

放皮卡车柴油二保焊发电一体机

产品名称	放皮卡车柴油二保焊发电一体机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO300AT 产地:上海
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

放皮卡车柴油二保焊发电一体机性能，可以达到理想的性价比，让你享受到更多的经济实惠。同步使用负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电的电压与波型，从而提高工作效率，便于使用。焊接优良采用IGBT斩波，再加上脉宽调制和电抗器平波技术，使得焊接电压波形更平稳。焊接时电流不过零，电流波动小，焊缝质量高。优质电力新型大泽技术与减震线圈的应用,使机器可以达到电焊电压的波形。而没有浮动的电焊电流则意味着高质量的电焊操作。易操作性轻便和简洁的设计改进了机器的现场操作性，并且节省了大量的储存空间，同时四个持久耐用的车轮更便于运输。应用广泛可适用于不同的焊条直径和焊接环境，让焊接操作变得更加得心应手。

型 号 TO300AT

电 焊 机：

额定电流 300A

电流调节 0-300A

额定电压 26-30V

焊条直径 0-4.0mm

气 保 焊：

空载电压 295V

额定电流 50-300A

输出电压 16.5-29

持续率 60%

送丝机分体

送丝速度 2.5-13

焊丝直径 1.0

适应板厚 0.8以上

发电机：

额定输出 7KW

额定电压 220V/380V

频率 50HZ

结构类型 开架|手推式

额定转速 3000/3600rpm

绝缘等级 F

发动机：

发动机型号 192FA

机油型号 SF级汽机油 夏季15W/30 冬季 10W/30

发动机型式 单缸、四冲程、风冷、发动机

排量 420(CC)

工作时间 8-12h

油耗 395 g/kw.h

油箱容积 15L

机油容量 1.1L

整机参数：

噪音 70-78db/7M

保护装置有

长宽高 920*690*790 (mm)

净 重 130/140 (kg)

怎么才能焊好二保焊

立焊：6毫米以上厚度（含6毫米）适合立向上焊，采用直径较细的焊丝，低电压小电流短路过渡，焊枪与工件呈80度左右夹角。较小幅度横向摆动以便控制熔池液态金属。

6毫米以下：参照上述，加大焊接电压1 V，提高气体流量。压低焊丝干伸，长度以便拖住熔池金属不下淌。

仰焊基本参照立向下。较厚工建多层多道焊适合小锯齿运条。较薄工件适合直线往复运条。

如何焊好二保焊机？勤加练习就OK

。这个就是熟练活，要说技术活也可以，需要看懂图纸标得焊接符号。

1.焊接前接头清洁要求在坡口两侧30mm范围内影响焊缝质量的毛刺、油污、水锈脏物、氧化皮必须清理干净。

2.当施工环境温度低于零度或钢材的碳当量大于0.41%，及结构刚性过大，物件较厚时应采用焊前预热措施，预热温度为80 ~100 ，预热范围为板厚的5倍，但不小于100mm。