

全自动螺丝螺母装配机厂商 常州全自动螺丝螺母装配机 朗闻

产品名称	全自动螺丝螺母装配机厂商 常州全自动螺丝螺母装配机 朗闻
公司名称	朗闻智能科技江苏有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区西漳工业区西昌路11-11号
联系电话	13906192003

产品详情

多轴自动送锁螺丝机有哪些优点？

1. 同时锁多颗螺丝，可代替多名工人；比如8轴自动锁螺丝机，同时锁8颗螺丝。轴数可根据客户要求定制。
2. 机器性价比高，通常一年内可收回成本；
3. 人工只是取放产品，机器自动锁螺丝并能够判断螺丝是否锁好，有锁紧不良的产品机器会报警提示，方便区分不良品。
4. 电批通过万向传动轴传递扭力锁螺丝，螺丝孔位调整方便，更换产品品种容易。
5. 通用性好。可拆除某把电批不锁螺丝。
6. 采用涡轮方式上料，与传统振动盘或举升式相比，不卡料。体积和噪音更小，维护更方便。
7. 机器简单实用，员工迅速掌握操作和调试；
8. 机器摆放在台面上，也可另购铝型材机架。

自动打螺丝机送料系统工作流程大致情况如下：

当自动打螺丝机锁付完一颗螺丝的时候，由来料感应系统B和来料感应系统A将信号传给信号接shou器；

信号接收器将指令发给送料感应器，常州全自动螺丝螺母装配机，送料感应器开始将料斗的螺丝输送出去，途经来料检测器(自动筛选不良螺丝)合格的螺丝；

一颗被送入送钉管，由气压将这颗螺丝由送钉管送至批嘴下等待锁付，当锁付完一颗螺丝的同时，送料感应器再将信号传给信号接收器，这样一直循环重复自动供料；

当自动螺丝机锁付机的料斗内无法再供螺丝的时候，送料感应器接收此信号后，全自动螺丝螺母装配机哪家好，由报警器发出声光报警，这就是缺料报警功能。

问题一，全自动螺丝螺母装配机厂商，开机后指示灯也不亮

如果出现指示灯不亮的情况，那么就需要检查电源线是否插稳，还有检查保险丝是否有烧掉。

问题二，螺丝进入轨道后无法正常送至分料器

出现了上述问题，则需要检查轨道上方压料条是否压得过低；检查振动控制器振动强度是否调得过低；检查轨道是否与分料器是否对准。

问题三，螺丝拧不紧

在使用手持式锁螺丝机拧螺丝拧不紧的情况下，我们需要检查电批扭力是否调得过小和检查螺丝刀刀口是否已经磨平。

上述问题及其解决方法大家都有弄清楚吗？在遇到以上问题后也希望大家不要过分担心，正确解决好就可以了。

全自动螺丝螺母装配机厂商-常州全自动螺丝螺母装配机-朗闻由朗闻智能科技江苏有限公司提供。朗闻智能科技江苏有限公司是从事“螺丝自动锁紧,多轴自动螺丝锁紧,轮毂锁紧”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：秦总。