

## PCD刀具 昆山威勒科金刚石公司 PCD刀具价格

产品名称	PCD刀具 昆山威勒科金刚石公司 PCD刀具价格
公司名称	昆山威勒科金刚石制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇北门路3888号国际模具城23栋12号
联系电话	13390857306

### 产品详情

必须指出，PCD刀具的刃口锋利性和加工的工件表面质量均不如ND，同时其可加工性很差，磨削比小，难以根据刀头的几何形状任意成形，至今还不能方便地制造带断屑槽的可转位PCD刀片和立铣刀等几何形状复杂的产品。

聚晶立方氮化硼(PCBN)和聚晶立方氮化硼复合片(PCBN/CC)PCBN或PCBN/CC制造方法与PCD或PCD/C相似，是以CBN为原料，PCD刀具销售，经高温高压制成聚晶立方氮化硼或其复合片(PCBN/CC)。金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好

目前，加工PCD复合片主要采用电火花线切割、激光加工、超声波加工、高压水射流等几种工艺方法，PCD刀具生产，其工艺特点的比较见表。电火花加工 - 高度集中的脉冲放电能量、强大的放电爆燃力使PCD材料中的金属融化，部分金刚石石墨化和氧化，部分金刚石脱落，工艺性好。金刚石刀具厂家，金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好

薄膜涂层刀具硬度达9800~10000HV。热导率高，室温下导热系数高达 $2000\text{W} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$ ，而硬质合金刀具导热系数仅为 $80 \sim 100\text{m}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$ 。CVD方法金刚石可以涂层到任何复杂形状的刀具上，PCD刀具，这是聚晶金刚石无法拥有的显著的优势。立方氮化硼(PCBN)是继人工合成金刚石之后出现的第二种无机超硬材料，其硬度略次于金刚石，热稳定性好。金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好

PCD刀具-昆山威勒科金刚石公司-PCD刀具价格由昆山威勒科金刚石制品有限公司提供。PCD刀具-昆山威勒科金刚石公司-PCD刀具价格是昆山威勒科金刚石制品有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王经理。