

# PC/ABS(PC+ABS合金) T-45 /科思创 易电镀级 塑胶原料T45 PG

产品名称	PC/ABS(PC+ABS合金) T-45 /科思创 易电镀级 塑胶原料T45 PG
公司名称	东莞市顺心进出口有限公司
价格	23.00/KG
规格参数	品牌:上海科思创 型号:T45 T45 PG 产地:上海
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶市场二期八栋五号
联系电话	18890186812 18890186812

## 产品详情

PC/ABS(PC+ABS合金) T-45 /科思创 T45 PG

特性：易电镀,通用

用途：电气/电子应用领域,电动工具,大型家用电器和小型家用电器,汽车领域的应用

加工方法：注塑

参数：熔流率（熔体流动速率）:12.0CC/10MIN 收缩率:0.0% 收缩率:0.0% 吸水率:0.2% 吸水率:0.2%

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。PC/ABS的特点；1. 如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行清理，同时模具表面需增加排气位置。2. 如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法。3. 无定形料，流动性中等，吸湿大，必须充分干燥，表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度，3小时。4. 宜取高料温，高模温，但料温过高易分解（分解温度为>270度）。对精度较高的塑件，模温宜取50-60度，对高光泽、耐热塑件，模温宜取60-80度。PC/ABS的用处；家电、计算机、打印机的外壳、附件；手机外壳、电动剃须刀外壳、电动工具把手！电子电器：CD片、开关、家电外壳、信号筒、电话机；汽车：保险杠、分电盘、安全玻璃；PC/ABS的优点；1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好. 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理. 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。PC/ABS 注塑模工艺条件:加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械

特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。二、PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。