

内衬耐磨陶瓷三通 客户要求 (mm)

产品名称	内衬耐磨陶瓷三通 客户要求 (mm)
公司名称	北京英科尔陶瓷耐磨制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	公称外径:客户要求 (mm) 壁厚:客户要求 (mm) 长度:客户要求 (m)
公司地址	北京市通州区台湖镇田家府村南
联系电话	010-61532388 13601079942

产品详情

公称外径	客户要求 (mm)	壁厚	客户要求 (mm)
长度	客户要求 (m)	材质	陶瓷复合耐磨三通
线膨胀系数	===== (1/K)		

北京英科尔陶瓷耐磨制品有限公司是北京科技大学第二代陶瓷内衬钢管产业化基地。英科尔生产的系列产品广泛应用于电力、矿山、煤炭、石油、冶金易磨损、易腐蚀管道及设备，主要用于电厂煤粉、灰渣、腐蚀介质、铝液、矿山矿粉、尾矿和回填料的输送，产品质量均达到国际先进水平，受到用户广泛的好评与赞誉。北京英科尔陶瓷耐磨制品有限公司注册资金658万元，公司现有员工225人，其大专以上学历占职工总数的40%，高级技术人员13人，其中拥有博士学位1人。目前占地面积2.3万平方米，具有专业生产厂房，现有专用设备230台（套），有三条生产高耐磨系列产品的自动化生产线。并于2002年通过了iso9001国际质量体系认证。英科尔公司在掌握生产常规陶瓷内衬钢管(第一代产品，钢管壁厚大于8mm，内衬陶瓷层厚度仅能达到4-5mm)等耐磨管件技术并批量生产的基础上，为了加快发展的步伐，开发具有国际领先技术的产品，先后与北京科技大学、清华大学以及北京化工大学等多家科研单位和高等院校合作，经过几年潜心研发，反复实验和技术革新，先后研发并生产了两项填补世界该领域空白和一项国内该领域空白的产品，分别是：（1）薄壁陶瓷内衬复合钢管（第二代产品，钢管壁厚小于5mm，内衬陶瓷层厚度可达到15mm），通过控制制备过程中的陶瓷与钢管之间的应力，可以有效地降低外层钢管的壁厚3mm以上，同时陶瓷层的厚度相应地增加3mm以上，陶瓷内衬复合钢管的使用寿命也延长三倍以上，这不但降低了生产成本，也降低企业用户的采购成本，另外钢管壁厚减小可以减轻复合管的重量，减轻工人安装过程中的劳动强度，目前本技术可以在壁厚3mm以上的钢管中内衬3mm至15mm厚的陶瓷层，为国内外首创，生产的薄壁陶瓷内衬复合钢管质量较高，无钢管烧穿、弯曲变形及陶瓷层产生裂纹和脱落等现象，产品质量遥遥领先于国际先进水平。（2）高炉煤粉喷枪用陶瓷内衬合金复合管，首次采用自蔓延---重力分离技术开发出陶瓷内衬各种形状以及不同管径的合金管做高炉煤粉喷枪，该产品具有极强的抗磨损、抗热冲击、耐高温、高强度、高硬度等特点，较目前高炉炼铁中广泛采用的普通不锈钢管或高强度耐热钢管等的寿命提高4-6倍，由于技术先进，本产品的使用寿命超过6个月，远远高于市场同类产品的使用寿命，这不仅减少喷枪更换次数，稳定和增加喷煤量，实现大喷吹，也减少工人劳动强度，从而提高生铁产量，减少炼铁成本。该产品首次填补国内空白，产品质量处于国际先进水平，目前该产品已被国内钢铁研究总院以及鞍山科技大学等相关设计单位广泛采用。（3）耐磨陶瓷贴片。硬质

陶瓷贴片管道是我公司凭多年来研发高耐磨管道经验研制出的一种新材料，以钢制管件为基体，采用进口胶料作为粘接剂，内衬具有高耐磨性的硬质陶瓷片，将硬质陶瓷片与基体管粘接成一体，粘接力强，耐冲击，耐磨损。主要应用于电力、冶金、煤炭、水泥等行业，如大口径异径烟道，除尘管道、落煤斗、水泥料斗等系统。（4）超高分子量聚乙烯管道(uhmw—pe)，采用挤出设备所生产的超高分子量聚乙烯管材的性能远远优于普通的聚乙烯(pe)管材，它集耐磨（耐磨性比不锈钢管、钢管高4-7倍，比聚乙烯管高10倍，在管材行列中其摩擦系数最小）、耐压、耐腐蚀、刚性高、尺寸稳定性好等特性于一体的管道，可广泛应用于原油、粉煤灰、煤粉、矿粉、水煤浆、及化工矿、铁矿、有色金属矿等采矿及矿浆输送。在磨粒磨损过程中，具有强力抗刨、抗削和抗犁的优异功能，能有效降低磨损速率，节能、耐磨、防腐、安全与环保的理念得到充分体现，其使用寿命是钢管的4-6倍,为使用单位大大降低了成本，另外由于其重量较轻,施工难度和强度较低,费用也降低，特别是在山区和施工条件不好的的情况下,效果更好。（5）三合一陶瓷橡胶衬板，该产品是针对市场上缺乏既耐磨又耐冲击的产品而设计，将小方块陶瓷片镶嵌在特种橡胶内，构成方形耐磨橡胶衬板，再使用高强度有机粘合剂将衬板粘接在设备的内壳钢板上，形成坚固且有缓冲力的防磨层，具有耐磨损、抗冲击、耐高温等综合的优异性能，广泛适用于火力发电厂的输煤、排灰系统及冶金钢铁业的输料、配料系统中的料仓、料斗等设备做防磨衬板。衬板能扭曲、划割，适用于安装各种异形设备，并耐水、耐弱酸碱。