

6米数控折弯机160吨6米数控折弯机价格

产品名称	6米数控折弯机160吨6米数控折弯机价格
公司名称	马鞍山市巨佳机械科技有限公司
价格	266000.00/台
规格参数	品牌:巨佳 型号:WE67K 规格:160/6000
公司地址	博望镇镇西工业园
联系电话	0555-7110033 13155503903

产品详情

6米数控折弯机160吨6米数控折弯机两侧主油缸同步采用进口电液伺服阀和光栅尺构成闭环控制，反馈精确，滑块运行准确，从而折弯精度、滑块重复定位精度高。

V轴可选择机械补偿或液压补偿。解决滑块在折弯过程中的变形对工件质量的影响。补偿量由数控系统自动调整，方便精确。

采用功能齐全的后挡料，可选择控制多个后挡料轴。后挡料中的功能部件，如导轨、丝杠、轴承等均选用进口件，确保后挡料的挡料精度。

机身采用分体钢板焊接结构，经大型回火炉设备回火处理，消除焊接应力和加工应力引起的变形，保证机床的精度保持性。

机身、滑块等重要部件均采用有限元分析软件进行分析，确保机床的可靠性。

液压系统采用德国进口集成式控制系统，减少管路安装，提高了机床的工作稳定性，外形美观简洁。

备有可分段上模，可按工件的要求拼装成一定的长度，以适应特殊工件的加工需要，上模采用安全沟结构(欧洲标准)、下模采用组合式结构适应不同工件的须要。

电液折弯机主要结构件的制造工艺流程：

板料入库 理化检验 板料预处理（打磨除锈） 数控火焰切割下料
切割加工各焊接结合面 组装焊接 气体保护焊接 振动时效处理 大型落地镗铣床等机械加工工序
装配成品;

4. 上动式折弯设计，工作平稳，操作方便、完全；
5. 电液折弯机的机架、滑块、工作台等主要件均利用大型数控落地镗铣床一次装卡精加工而成，保证了折弯机主机的各项几何精度要求；
6. 数控折弯机导轨采用先进的自润滑材料，不需进行经常性的润滑保养；
7. 折弯机的工作台、立柱、横梁、滑块的设计刚度较高，折弯机折弯时工作台与滑块的变形小，制件有良好的直线度和角度的一致性；
8. 折弯机滑块在下止点有保压延时功能，确保工作件精度。

针对不同用户的尺寸需求，详情可致电咨询。