

不锈钢折弯专用4米电液伺服数控折弯机

产品名称	不锈钢折弯专用4米电液伺服数控折弯机
公司名称	马鞍山市巨佳机械科技有限公司
价格	155000.00/台
规格参数	品牌:巨佳 型号:WE67K 产地:马鞍山
公司地址	博望镇镇西工业园
联系电话	0555-7110033 13155503903

产品详情

不锈钢折弯专用4米电液伺服数控折弯机的主要特点及用途：

1. 该液压电液折弯机，采用钢板焊接结构；振动时效消除应力，电液折弯机具有很好的刚性和稳定性；整个折弯机机架刚性好，工作平稳、安全可靠、操作方便。

采用DA52折弯机专用数控折弯机系统和德国BOSCH公司电液比例伺服阀，系统运行稳定，制作精密高。数控系统光栅尺、电液比例阀及阀用电子放大器组成的闭环式控制系统，精确的检测和控制了滑块与工作台的相对位置、同步精度，是滑块保持同步运行，保证了折弯机折弯深度和折弯角度。

2. 折弯机整体钢板焊接结构，机架厚实，刚性高，减震性强；

3. 本折弯机的机械结构主要由机架、工作台、滑块、主油缸和后挡料等部分组成。完善的设计与工艺，可以有效的保证折弯机的制造和使用精度。

电液折弯机主要结构件的制造工艺流程：

板料入库 理化检验 板料预处理（打磨除锈） 数控火焰切割下料
切割加工各焊接结合面 组装焊接 气体保护焊接 振动时效处理 大型落地镗铣床等机械加工工序
装配成品；

4. 上动式折弯设计，工作平稳，操作方便、完全；

5. 电液折弯机的机架、滑块、工作台等主要件均利用大型数控落地镗铣床一次装卡精加工而成，保证了折弯机主机的各项几何精度要求；

6. 数控折弯机导轨采用先进的自润滑材料，不需进行经常性的润滑保养；

7. 折弯机的工作台、立柱、横梁、滑块的设计刚度较高，折弯机折弯时工作台与滑块的变形小，制件有良好的直线度和角度的一致性；

8. 折弯机滑块在下止点有保压延时功能，确保工作件精度。

针对不同用户的尺寸需求，详情可致电咨询。

型号	公称压力 (千牛)	工作台长度 (毫米)	立柱间距 (千瓦)	喉口深度	行程	开启高度	主电机功率
100/3200	1000	3200	2700	400	180	440	7.5
125/3200	1250						
160/3200	1600	450	11				
200/3200	2000						
100/4000	4000						
125/4000							
160/4000							