

小型喷涂设备 双赢铝材喷涂设备 曲阜市喷涂设备

产品名称	小型喷涂设备 双赢铝材喷涂设备 曲阜市喷涂设备
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

在高速连续的进料系统中移动的材料，如果需要切割成一个特定的长度时，通常会应用到飞剪技术。飞剪技术通常应用在纺织、印刷、和食品包装等行业中。飞剪可以有效地对移动中的材料进行切割，相比先对材料进行固定，然后再切割的传统解决方案，飞剪可以大大提升产量。在高速连续的进料系统中移动的材料，如果需要切割成一个特定的长度时，通常会应用到飞剪技术。飞剪技术通常应用在纺织、印刷、和食品包装等行业中。飞剪可以有效地对移动中的材料进行切割，相比先对材料进行固定，然后再切割的传统解决方案，飞剪可以大大提升产量。

制约涂装行业发展的因素

现在我国随着涂料品种与涂装方法的发展变化，涂装缺陷既多且又难于找清原因，静电喷涂设备，到目前为止尚有许多缺陷不知是何原因造成，更微妙的是有些缺陷虽然会发生，可经过一段时间也会自动消失。下面支出可能导致产生涂装缺陷的影响因素，但是产生缺陷往往是多种因素交互作用所引起的。

(1) 涂料本身因素 涂料是有成膜物质、溶剂、助剂与着色材料等多种成分与多种原料构成的，油漆喷涂设备，其性能就由各种不同成分的组成，而达到互补长短的作用。通常所配成的涂料为准安定状态，所以容易受到外界种种不同条件的影响而产生缺陷，例如因贮存环境不当、贮存时间过长发生黏度上升或固化，这乃是因涂料自准安定状态倾向不安定状态进行的必然结果。又如涂料配方设计不合理，原料选用不当，制造工艺有问题以及检查、出货、包装、运输等方面。尤其涂装是按涂料厂家产品说明书规定工艺进行，仍然发生缺陷，此时可多从涂料方面查找原因。(2) 基材性质影响 木材与木质材料是独具特性的涂装基材，含水（水份易移动）、多孔、材质与材性不均一，形成缺陷的因素更多。未经修补的实木基材本身就存在许多缺陷（虫眼、裂缝、粗糙、含脂、含油等），将会直接造成涂装缺陷。木材含水率过高以及水分的继续移动进出，不但造成涂装前后的种种缺陷，并且是木制品使用之后导致其漆膜开裂损坏的主因。因此，木材涂装首先必须充分认识木材，然后做好木材涂装的质量管理工作，方可减少诸多缺陷发生的可能。因此当发生涂装缺陷时，不可忽视基材的因素。(3) 涂装工艺因素 当涂料与基材的因素能够控制排除时，小型喷涂设备，发生缺陷多由涂装工艺设计不合理、实施不严格等造成。这里的涂装工艺包括具体的涂装工艺过程，各工序所采用的方法与工具设备，尤其是干燥打磨等重复工序的规程是否合理以及各种工序的工艺条件、工艺参数是否正常准确等。例如着色与填孔材料的选择

，底面漆是否配套，调漆的比例，稀释剂的品种与稀释率是否合适，工具设备是否等当，喷枪喷嘴与空气压力，曲阜市喷涂设备，油水分离器的功能是否正常等，尤其是涂层固化条件（温，湿度，通风、除尘、干燥时间与阶段等）。

电泳涂装的特点电泳涂装具有以下特点：

（1）涂装工艺容易实现机械化和自动化，不仅减轻了劳动强度，而且还大幅度地提高了劳动生产率。据某汽车制造厂资料统计，汽车底漆由原来浸漆改为电泳涂装后，其工作效率提高了45。

（2）电泳涂装由于在电场作用下成膜均匀，所以适合于形状复杂，有边缘棱角、孔穴的工件，如焊接件等，而且可以调整通电量，在一定程度上控制膜厚。例如在定位焊缝缝隙中，箱形体的内外表面都能获得比较均匀的漆膜，耐腐蚀性也得到明显的提高。

（3）带电荷的高分子粒子在电场作用下定向沉积，因而电泳涂装漆膜的耐水性很好，漆膜的附着力也比采用其它方法的强。

（4）电泳涂装所用漆液浓度较低，粘度小，由于浸渍作用粘附于被涂工件，所以带出损耗的漆较少。漆可以充分利用，特别是超滤技术应用电泳涂装后，漆的利用率均在95以上。

（5）电泳漆中采用蒸馏水作为溶剂，因而节省了大量的有机溶剂，而且又没有溶剂中毒和易燃等危险，从根本上清除了漆雾，改善了工人的劳动条件和环境污染。

（6）提高了漆膜的平整性，减少了打磨工时，降低了成本。

由于电泳涂装有上述优点，所以目前电泳涂装应用较广，如汽车、拖拉机、家用电器、电器开产、电子元件等均可应用。

小型喷涂设备-双赢铝材喷涂设备-曲阜市喷涂设备由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂是一家从事“喷涂设备,涂装设备,喷塑设备,喷漆设备,电泳设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“双赢喷涂设备,双赢涂装设备,双赢喷塑设备,双赢喷漆设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使双赢在喷涂设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！