

亚飞达数控实力商家 便携式折弯机多少钱 漳州便携式折弯机

产品名称	亚飞达数控实力商家 便携式折弯机多少钱 漳州便携式折弯机
公司名称	济南亚飞达数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市济阳县济北开发区工业园内
联系电话	15963112927

产品详情

数控母线折弯机是由计算机控制的母线折弯加工专用设备，机器通过X轴、Y轴移动的相互配合，人工辅助送料，完成各种折弯动作。选用不同的模具可以完成母线排的平面弯曲、侧面弯曲等加工工艺。该机可与GJ3D软件配套使用，该软件能准确计算折弯展开长度。对弯曲次数较多的工件，便携式折弯机多少钱，能自动寻找折弯次序，实现编程自动化。

数控母线折弯机的产品特点：

采用闭式折弯机构，X、Y两轴使用精密直线导轨，保证加工精度，避免开式折弯的弊端，保证加工角度在宽度方向的一致；

X轴行程2000mm，使单边加工长度增大，提高工件的加工范围；折立弯时，本机模具有自动夹紧和释放功能，保证加工平面的平整度，减少弯曲弧形的损伤；

使用的软件可与冲剪机联网使用，对于弯曲次数较多的工件，能自动寻找折弯次序，实现编程自动化，能模拟折弯过程，根据模拟的折弯次序放置母排，避免折弯弯曲位置错误。

数控母排加工机折弯角度采用限位调节控制，集冲、剪、折功能于一体，是汇流排（母线）加工专用组合机，机器设有双工作台，工位可同时操作，互不影响，设有定位标尺，使工件定位方便、准确。

铜排加工机主轴部件：主轴部件采用变频调速系统，实现主轴调速的无级化。传动结构上采用高速电主轴，保证了运动传递的准确性及高速传动的其它优点。使用高精度的主轴专用轴承。铜排加工机在日常操作中，想要保证高速数控母线加工机的稳定的运行，就需要定期对其相关零部件进行维护，便携式折弯机价格，其中，必须保证导轨面的干净，不要有切屑、磨粒等落在上面；操作者还需定期对导轨进行维护及保养，并每天检查导轨润滑油量，如果油不够，应添加润滑油。铜排加工机导体截面形状的选择：硬母线的截面形状有矩形、槽形和管形。矩形母线散热面积大，材料利用率高，承受立弯时的抗弯强度高，但集肤效应大，周围的电场很不均匀，易产生电晕，故只用于35kv及以下、持续工作电流在4000A及以下的屋内配电装置中。槽形母线集肤效应较小，冷却条件好、机械强度高，常用在35kv及以下、持续工作电流在4000A—8000A的配电装置中。管形母线的曲率半径大，材料导电利用率、散热、抗弯强度和刚度都较好，集肤效应小，可用于8000A以上的大电流母线，也可用于220kv及以上屋外配电装置作长跨距硬母线。

今天与大家分享一下母线机折弯单元操作要点以及保养，希望通过本章的介绍能让您更加得心应手的使用母线机，漳州便携式折弯机，

需使用专业的液压油，操作前进行油面检查，如油面低于警戒线，要加油方可进行操作，每次加油必须加至油面指示线上。

母线折弯机须有专人负责管理，操作者必须熟悉本机的安全操作规程。

操作前要先在各活动部份加润滑油，启动油泵同时观察油泵转动方向是否符合油泵铭牌指示方向，让油泵空运行二分钟后才开始工作。

在调高设备的工作弯曲力时，便携式折弯机厂家，要注意系统的油压不得超过20Mpa，否则将损坏设备。

在折弯机上装模具时，要将模具摆正，有螺丝紧固的地方要拧紧螺母，卸换模具时注意模具的活动部份，防止松脱。

进行母线各种加工制作时，要注意母线的运动方向、位置，防止母线在加工过程及人体。

模具的活动部份要加润滑油，各联结部位应牢固，不允许模具在松动情况下使用，以免损坏模具。

母线机的问世，为作业者的工作提供了很大的方便.那么母线机如何保养呢?下面我们来一起看一下.在进行机床保养或擦机前，应将上模对准下模后放下关机，直至工作完毕，如需进行开机或其它操作，应将模式选择在手动，并确保安全.

亚飞达数控实力商家-便携式折弯机多少钱-漳州便携式折弯机由济南亚飞达数控设备有限公司提供。亚飞达数控实力商家-便携式折弯机多少钱-漳州便携式折弯机是济南亚飞达数控设备有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：田经理。同时本公司还是从事铜排折弯机厂家，液压铜排折弯机，数控母线折弯机的厂家，欢迎来电咨询。