

# 静电喷涂设备 双赢型材喷涂设备 荆州喷涂设备

产品名称	静电喷涂设备 双赢型材喷涂设备 荆州喷涂设备
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道栗北东路2600号
联系电话	13406642922

## 产品详情

### 热力不均产生的原因

热力不均就是同一受热面管组中，热负荷不均的现象。热力不均既能由结构特点引起的，也能由运行工况引起。如沿烟道宽度烟温分布不均和烟速不均的现象；受热面的蛇形管平面不平或间距不均造成烟气走廊；受热面的积灰、结渣，炉膛火焰中心偏斜；运行操作调整不良使火焰偏斜、下移、抬高等，都将造成热力不均。在生物质颗粒燃烧机正常使用时，若火焰偏斜会造成炉膛受热不均，影响炉膛的使用寿命。

### 汽车刹车盘自动喷涂的涂层质量检验方法

#### 1.刹车盘涂层粘着力实验

交叉切割试验法：试验按照DIN EN ISO 2409。要求：特征值 1。

胶带试验法：在涂层上划一个X形的线。把胶带粘在划线上，并且垂直于试样表面猛拉，从而移开胶带，胶带的粘着力3N/cm，宽度为30mm（Tesaband 4657或者4651）。在该试验中，涂料喷涂设备，涂层不能与基层材料分开；然而涂层内的黏着断裂是允许的。

#### 2.刹车盘涂层耐盐雾、耐腐蚀试验

按照DIN EN ISO 9227 - NSS试验方法进行，静电喷涂设备，有和没有预先的热时效，在+300℃，1小时。在盐雾中搁置120小时之后，在外侧碗形壁、大外圆面和冷却槽不允许出现可发现的基体金属腐蚀。未涂覆的区域在评估范围之外。较小的边缘腐蚀是允许的。

海洋气候中的露天老化试验：只在认可新的涂层系统时进行试验。在六个月露天老化试验以后，不允许出现可确定的基体金属腐蚀。

#### 3.刹车盘涂层耐磨擦力实验

有涂层摩擦环表面的刹车盘的环境循环试验（例如，荆州喷涂设备，在高湿度下的运输）

按照DIN EN 60068-2-30（温度上限55℃），在高湿度下，用循环试验的方式进行热和湿度时效。一个循环等于24小时。4个循环之后，自动喷涂设备，不可以发现基底金属腐蚀。没有涂覆的区域必须排除在评估之外。

## 涂装前处理工艺

设计涂装线时，首先应从设计任务书（或招标书），或直接从用户和涂装材料厂家等单位获得被涂物性状（材质、形状尺寸）及处理量、涂装技术要求涂膜的性能、涂装材料的特性等相关设计基础资料；再按上述涂装前处理目标选择确定前处理技术要求、前处理工艺；同时考虑涂装车间工艺平面布置及前后工序和物流等设计要素。设备设计人员以设计诸要素为依据，进行先进可靠的经济实用的设计。涂装前处理设备一般包括处理室（如喷淋室、前处理通道、抛丸室等—喷淋系统）、处理槽（如浸槽、喷淋槽、备用槽等）、泵及配管、排风系统和附属辅助装置等。

涂装前处理设计诸要素中的最关键项是前处理工艺及其有关参数，其次是涂装前处理方式。涂装前消除被涂物表面上的各种油污（如润滑油、乳化液、防锈油、油脂、汗渍等）和尘埃，使被涂面洁净的清洗工序是涂装前处理工艺必不可少的工序；洁净的被涂面（是否）进行何种化学处理（或称转化膜处理）或机械加工处理（如抛丸处理等），根据被涂物的底材及表面状态，涂装工艺要求选用。

静电喷涂设备-双赢型材喷涂设备-荆州喷涂设备由临朐双赢涂装机械设备厂提供。“喷涂设备,涂装设备,喷塑设备,喷漆设备,电泳设备”就选临朐双赢涂装机械设备厂，公司位于：山东潍坊临朐县东城街道栗北东路2600号，多年来，双赢坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。双赢期待成为您的长期合作伙伴！