

# 阳泉HDPE双壁波纹管/PE管/临汾HDPE双壁波纹管厂家供应

产品名称	阳泉HDPE双壁波纹管/PE管/临汾HDPE双壁波纹管厂家供应
公司名称	太原市晋源区佳银物资经销部
价格	15.00/米
规格参数	品牌:佳银 材质:HDPE高密度聚乙烯 产地:山西
公司地址	太原晋源区南堰万水物贸城六区41号南半间
联系电话	13934042671

## 产品详情

HDPE双壁波纹管，简称PE波纹管，80年代初在德国首先研制成功。经过十多年的发展和完善，已经由单一的品种发展到完整的产品系列。在生产工艺和使用技术上已经十分成熟。由于其优异的性能和相对经济的造价，在欧美等发达地区已经得到了极大的推广和应用。

双壁波纹管是以高密度聚乙烯为原料的一种新型轻质管材，具有重量轻、耐高压、韧性好、施工快、寿命长等特点，其优异的管壁结构设计，与其他结构的管材相比，成本大大降低。并且由于连接方便、可靠，在国内外得到广泛应用。大量替代混凝土管和铸铁管。

### 一、HDPE双壁波纹管的特点

HDPE双壁波纹管具有优异的化学稳定性、耐老化及耐环境应力开裂的性能。由其为原材料生产出来的HDPE双壁波纹管属于柔性管。其要性能如下：

#### 1、抗外压能力强

外壁呈环形波纹状结构，大大增强了管材的环刚度，从而增强了管道对土壤负荷的抵抗力，在这个性能方面，HDPE双壁波纹管与其他管材相比较具有明显的优势。

#### 2、工程造价低

在等负荷的条件下，HDPE双壁波纹管只需要较薄的管壁就可以满足要求。因此，与同材质规格的实壁管相比，能节约一半左右的原材料，所以HDPE双壁波纹管造价也较低。这是该管材的又一个很突出的特点。

#### 3、施工方便

由于HDPE双壁波纹管重量轻，搬运和连接都很方便，所以施工快捷、维护工作简单。在工期紧和施工条件差的情况下，其优势更加明显。

#### 4、摩阻系数小，流量大

采用HDPE为材料的HDPE双壁波纹管比相口径的其他管材可通过更大的流量。换言之，相同的流量要求下，可采用口径相对较小的HDPE双壁波纹管。

#### 5、良好的耐低温，抗冲击性能

HDPE双壁波纹管的脆化温度是-70℃。一般低温条件下(-30℃以上)施工时不必采取特殊保护措施，冬季施工方便，而且，HDPE双壁波纹管有良好的抗冲击性。

#### 6、化学稳定性佳

由于HDPE分子没有极性，所以化学稳定性极好。除少数的强氧化剂外，大多数化学介质对其不起破坏作用。一般使用环境的土壤、电力、酸碱因素都不会使该管道破坏，不滋生细菌，不结垢，其流通面积不会随运行时间增加而减少。

#### 7、使用寿命长

在不受阳光紫外线条件下，HDPE的双壁波纹管的使用年限可达50年以上。

#### 9、优异的耐磨性能

德国曾用试验证明，HDPE的耐磨性甚至比钢管还要高几倍。

#### 10、适当的挠曲度

一定长度的HDPE双壁波纹管轴向可略为挠曲，不受地面一定程度的不均匀沉降的影响，可以不用管件就直接铺在略为不直的沟槽内等等。

## 二、优势

1、结构独特，抗外压强度高，耐冲击，具有环柔性，内壁光滑摩阻小，同等内径的管材可通过较大的流量;承插接口，柔性连接，连接便利，可靠性高，不易泄漏。

2、重量轻、施工快捷，降低费用。

3、埋地使用寿命达五十年以上。

4、聚乙烯属于碳氢聚合物，分子无极性，耐酸碱腐蚀。

5、原料为绿色环保材料，无毒，不腐蚀，不结垢，可回收再利用。

6、适用温度范围宽，-60℃的环境中管道不破裂，输送介质的温度为60℃。

7、综合工程造价与混凝土基本相当，运营成本低。

8、土质良好的情况下无须基础。