

# 钢筋网厂 鲁甸县钢筋网 兴顺发筛网

产品名称	钢筋网厂 鲁甸县钢筋网 兴顺发筛网
公司名称	昆明市兴顺发筛网厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆明市官渡区跑马山66号
联系电话	13808701114

## 产品详情

### 3、钢筋网在隧道衬砌的应用

根据国家标准《公路隧道设计规范》JTGD70-2004规定。

在喷射混凝土内应设带肋钢筋网，有利于提高喷射混凝土的抗剪和抗弯强度，提高混凝土的抗冲切能力，抗弯曲能力，提高喷混凝土的整体性，减少喷混凝土的收缩裂纹，防止局部掉块。钢筋网网格应按矩形布置，钢筋网的钢筋间距为150~300mm。可采用150mm×150mm，200mm×200mm，200mm×250mm，250mm×300mm，焊接钢筋网，300mm×300mm的组合方式。钢筋网的搭接长度不应小于30d(d为钢筋直径)。

钢筋网的喷射混凝土保护层的厚度不得小于20mm，当采用双层钢筋网时，两层钢筋网之间的间隔距离不应小于60mm。

技术规程规定，鲁甸县钢筋网，焊接网宜采用CRB550级冷轧带肋钢筋制作，也可采用CRB510级冷拔光面钢筋制作。一片焊接网宜采用同一类型的钢筋焊成。焊接网按形状、规格分为定型和定制两种。定型焊接网在两个方向上的钢筋间距和直径可以不同，但在同一个方向上的钢筋应具有相同的直径、间距和长度，已在有关标准、规程中作了规定。定制焊接网的形状、尺寸应根据设计和施工要求，结合具体工程情况，钢筋网片，由供需双方协商确定。

焊接网钢筋直径为4-14mm，其中可采用0.5mm进级直径。考虑运输条件，焊接网长度不宜超过12m，宽度不宜超过3.4m。焊接网制作方向的钢筋（或称纵筋）间距宜为100、150、200mm，另一方向的钢筋间

距一般为100、150、200、300mm，有时可达400mm。当焊接网纵横向钢筋均为单根钢筋时，较细钢筋的公称直径应不小于较粗钢筋公称直径的0.6倍，即 $d_{\min} \geq 0.6d_{\max}$ 。焊接网焊点的抗剪力（单位为N）应不小于150与较粗钢筋公称横截面积（单位为 $\text{mm}^2$ ）的乘积。

带肋钢筋网是国内近年来研制开发的新型带肋钢筋，其生产工艺增加了回火热处理过程，有明显的屈服点，强度和伸长率指标均有显著提高。带肋钢筋网的直径规格为5~12mm，钢筋网厂，外形与细直径热轧带肋钢筋相似，为沿长度方向均匀分布的二面横肋，可加工性能良好，已列入新修订的国家行业标准《冷轧带肋钢筋混凝土结构技术规程》JGJ95-2011。带肋钢筋网按强度等级可分CRB600H、CRB650H和CRB800H三种，其中CRB650H和CRB800H级主要用于预应力混凝土构件，CRB600H级主要用于钢筋混凝土板类构件和墙中的受力钢筋，梁、柱中的箍筋以及构造钢筋等。

钢筋网厂-鲁甸县钢筋网-兴顺发筛网由昆明市兴顺发筛网厂提供。钢筋网厂-鲁甸县钢筋网-兴顺发筛网是昆明市兴顺发筛网厂升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李冲。