中山金属管道焊缝无损检测 磁粉探伤检测

产品名称	中山金属管道焊缝无损检测 磁粉探伤检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

无损检测主要检测范围：

1）钢结构焊缝无损检测

钢结构工程无损检测已广泛的运用于当今各个行业。

焊缝，作为连接钢结构构件的一种最为广泛的基本方式，实现钢结构大跨度，造型美观的优越性能的核心主宰，已经成为保证钢结构工程质量的一个重要环节。其质量良好与否直接关系整个钢结构工程的安全。

2）锅炉无损检测

锅炉无损检测在锅炉检验中占有非常重要的位置，它能检出锅炉元部件及其焊接接头表面、内部的多种缺陷，通常情况下，这些缺陷采用常规检验方法难于发现或无法发现。常用无损检测方法包括射线检测、超声波检测、磁粉检测、渗透检测。一些非常规的检测方法如声发射检测、涡流。

3）船舶无损检测

船体船舱无损检测、船舵与螺旋推进器无损检测、船内管线无损检测，船用产品无损检测及船体测厚。

4）广告牌检测

广告牌安全检查、落地广告牌、高炮广告牌、单立柱广告牌、墙体广告牌、楼顶广告牌检测、高速公路广告牌检测、公路广告牌检测、收费站广告牌等领域。

5）特种设备无损检测

特种设备检测包含：是指涉及生命安全、危险性较大的锅炉、压力容器（含气瓶，下同）、压力管道、起重机械、大型游乐设施。其中锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道为承压类特种设备；起重机械、大型游乐设施为机电类特种设备。

6）锻件铸件无损检测及测厚

铸件、锻件无损检测及测厚，包含板材、棒材、管材、螺栓、丝杠等。

安普检测主要测试项目

1.无损探伤测试：射线照相检验（RT）、超声检测(UT）、磁粉检测(MT）、液体渗透检测(PT)、涡流检测(ET）、声发射检测（AT）、热像/红外（TIR）、泄漏试验（LT）、交流场测量技术（ACFMT）、漏磁检验（MFL）、远场测试检测方法（RFT）、超声波衍射时差法（TOFD）

2.货架安全检验：涂层焊缝检验，紧固件螺栓检验，安全附件检验，地坪沉降检验，安全净距检验，构件损坏检验，结构位移检验，货架垂直度检验

3.材质成分分析：采用直读光谱仪（OES）ASTME1251-11GB/T7999-2007，等离子体发射光谱（ICP）GB/T20975.25-2008，滴定法等对材料进行分析，并可鉴定牌号。

4.老化测试环境模拟试验：中性盐雾测试，酸性盐雾测试，乙酸及铜离子加速盐雾试验，温湿循环测试等

5.机械性能测试：拉伸试验、弯曲试验、反复弯曲试验、硬度测试、冲击测试、剪切试验、杯突试验、压缩试验保证载荷、楔负载试验、脱碳层测试等

6.镀层厚度测试：金相切片法测试，X-RAY法测试等

7.金相显微分析：金相分析、金属平均晶粒度测定、非金属夹杂物显微评定、低倍组织、金相组织评定、渗氮层深度测定等

8.耐腐蚀试验：大气腐蚀、晶间腐蚀、应力腐蚀、点蚀、腐蚀疲劳、人造气氛腐蚀等

9.尺寸测试加工精度评定：外观检测、尺寸测量等

10.其他测试：失效分析、断口分析、疲劳试验、环保检测、环境试验等