

本田动力350A发电电焊机型号

产品名称	本田动力350A发电电焊机型号
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:本田动力 型号:SUH350 产地:上海
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

本田动力350A发电电焊机型号 本田汽油发电电焊机，发电电焊机具有二种功能，既能作为直流弧焊机使用，又可以作为交流同步发电机使用。

工作条件：无电源的地区和单位作为照明及动力供单人手工电弧焊接之用，在要情况下可组成移动式或固定式电源。

焊发两用，能同时运行：作为个小型的直流焊接设备，能焊接各种各样的金属部件；作为交流同步发电机，它输出电源，适合做照明、电风扇等家用电器和其他小电器的电源用。

性能稳定、操作简便、维护方便、低噪音、方便的外部加油加水系统等诸多特点满足户外工程的特殊要求

型号：SUH350

发电机参数

额定功率：5KW

后备功率：6KW

额定频率：50HZ

额定电压：220V

功率因素：1.0

相 数：单相

电焊机参数

焊接模块：自动焊接模块

空载电压(V DC)：60-95V

焊接电压：22-35V

焊条范围：0-8.0mm

电流调节：0-350A

焊机等级：工业级

焊接电流：逆变直流焊机

发动机参数

发动机型号 GX690本田动力

发动机类型：双缸 风冷发动机

活塞排量：688CC

功率转速: 21HP/3600kpm

启动方式: 电启动

润滑油容积: 1.9L

耗油量 3.5L/H

燃油类型：汽油

其他参数

机组尺寸：935*620*650

结构类型：开架式

噪音水平7M处 72

油箱容积：37L

蓄电池：12V-24Ah

净重：150/170

工作条件：无电源的地区和单位作为照明及动力供单人手工电弧焊接之用，在要情况下可组成移动式或固定式电源。应用广泛 可适用于不同的焊条直径和焊接环境，让焊接操作变得加得心应手。

焊机停止工作后，须清除杂物和焊渣溅末。

焊机停止工作，应先切断电源、气源，后关闭水源。

焊机长期停用，须在不涂漆的活动部位涂上防锈油脂，以免零件生锈。

在启动电焊机以后，焊接时特别要注意焊枪的角度，定要确保焊条伸到倒角的深处起弧，如果起弧焊接的位置不太好，很容易夹渣，直接盖面还会有裂纹。选择的位置好是平焊或平爬坡焊，定要多层多道，接头错开。每层的焊渣飞溅须清理干净，焊工焊接完工停止电焊机。