铍青铜、铍青铜、铍青铜，松杉专业铸造，长期供货，质量稳定

产品名称	铍青铜、铍青铜、铍青铜，松杉专业铸造，长期供货，质量稳定
公司名称	浙江台州市黄岩松杉铍铜模具材料有限公司
价格	195.00/千克
规格参数	品名:铍铜合金 产地:湖南水口山 牌号:C17200
公司地址	中国 浙江 台州市黄岩区 西开发区拱新大道615号（后庄七区）
联系电话	86 0576 89100115 18858629692

产品详情

品名	铍铜合金	产地	湖南水口山
牌号	C17200	铜含量	97.8（%）
杂质含量	0.03（%）	粒度	55（目）
软化温度	930（℃）	导电率	36（%IACS）
硬度	200（HRB）		

铍青铜

型号：bea-20c〈c17200〉

规格：现货板棒材按客户要求裁料

铍铜又名铍青铜，是力学、物理、化学综合性能良好的一种合金，经过淬火调质后，具有高的强度，弹性，耐磨性，耐疲劳性和耐热性，同时铍铜还具有很高的导电性，导热性，耐寒性和无磁性，碰击时无火花，易于焊接和钎焊，在大气，淡水和海水中耐腐蚀性极好。

本司松杉铍铜材主要围绕有色金属低压、重力铸造模具使用的各种工况，通过深入研究铍青铜模具材料失效原因、成份和耐金属液侵蚀性内在关系，开发了高导电（热）性、高强度、耐磨性、耐高温性、高韧性、耐金属液侵蚀相结合的高性能铍青铜模具材料，解决了国内有色金属低压、重力铸造模具易裂、易磨损等难题，显著提高了模具寿命、脱模速度和铸件强度；克服了金属液渣粘附和侵蚀模具；改善了铸件表面质量；降低了生产成本；使模具寿命接近进口水平。松杉高性能铍青铜硬度在(hrc)38—43之间，密度8.3g/cm3，含铍1.9%-2.15%，其广泛适用于塑胶注塑成型模具的内镶件、模芯、压铸冲头、热流道冷却系统、导热嘴、吹塑模具的整体型腔、汽车模具、磨耗板等。

主要物理参数：

合金牌号	含铍be(%)	密度g/cm(20°C)	溶化温度°C	拉伸强性模具gpa	热导率w/m.k(20°C)	线膨胀系数um/mk(20-300°C)	抗拉强度mpa	屈服强度(0.2%)mpa	延伸率%	硬度
bea-20c<c17200>	1.9~2.15	8.30	930	128	105	17.00	1105	1035	1	hrc4