

彩色白酒瓶批发 白酒瓶批发 富兴酒类包装有限公司

产品名称	彩色白酒瓶批发 白酒瓶批发 富兴酒类包装有限公司
公司名称	郓城富兴酒类包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郓城县双桥镇政府驻地
联系电话	18653070979

产品详情

玻璃瓶生产工艺越来越广泛，在白色透明的玻璃上，套加一层或两层颜色玻璃或乳浊玻璃的制品，一般称之为套料。这类玻璃瓶制品经过磨刻抛光之后，由于颜色与基础玻璃相互衬托，显得十分美观，常用以生产艺术玻璃器皿，套料一般采用吹制成形，有下列三种方法。

- 1、先挑无色料制成小泡，等其稍冷后，在另一坩埚里蘸上色料，然后再按一般方法滚压料泡并吹制成形。这种方法简单易行，但缺点是不能保证色层均匀分布，对于磨花深刻的套色玻璃制品造成困难。
- 2、将颜色玻璃吹成一个碗形，再用无色玻璃料泡粘住颜色玻璃碗形外皮，这样可使色层均匀分布。有时还需采用多层套料，层为无色，第二层为乳白色，烤花白酒瓶批发，第三层为色料，第四层为无色料。
- 3、把各种色料事先熔化好后，拉成玻璃棒，退火后保存。套料时把此颜色玻璃棒加热粘在吹管端部，送到烤炉加热到软化状态，然后剪切在一个明料泡上，再加热，吹开成凹形料泡，另外吹制一个明料泡，与凹形料泡粘在一起，把凹形料泡的吹杆打掉，色皮即粘在料泡上，再进行烘烤就可以放在模型内吹制。采用此法不必再坩埚内熔化颜色玻璃，且可以同时吹制多种颜色玻璃。即使在池炉熔化时，也可以吹制套色玻璃制品。

为了卫生和减轻工人劳动强度，目前在吹管上使用了橡皮囊压气代替嘴吹，也可将吹管与压缩空气相连，用压缩空气代替嘴吹。

酱菜瓶渗漏到底是什么原因？酱菜瓶渗漏和盖子鼓胀有多方面因素所导致，瓶口不圆润，就是玻璃瓶生产厂家在制作过程中导致的瓶口有缺陷或者失圆，这样的瓶子拧上盖子肯定会漏气，所以会出现渗漏，第二种原因就是瓶口有冷炸纹，这样的瓶口必须要对着灯光才能看出来，这样的玻璃瓶也是不良产品，刚开始罐装好酱菜抽完真空看着没事，盖子安全纽也会吸下去，白酒瓶批发，过段时间或者过一夜盖子安全纽弹上来了，这就证明酱菜瓶没有真空了，会出现漏油现象，所以说这样的玻璃瓶也是不合格产品

，喷涂白酒瓶批发，有很多无良商家在出厂时不经过仔细检验导致客户受损。

玻璃瓶全检：

1、产品从退火线上出来后，质检人员须对所有产品进行外观全检，其重点是：

(1) 瓶子的气泡：气泡是玻璃瓶生产中易出现的问题，检验中大多数质检人员不能正确把握尺寸，如：瓶口封合面上 1mm 以上的气泡不允许有；瓶身： 1mm 以下的气泡-平方厘米以内不多于6个；1mm < < 6mm 的气泡不多于3个，且间距在20mm 以上；玻璃瓶表面破气泡不允许有等，彩色白酒瓶批发，很难把握，只有用有形状不一的菲林比对。

(2) 歪颈：主要是操作上手在操作中，口模与成模错位或口模的一边未完全放在成模上所致，要求操作上手改正操作即可解决。即使不影响与盖子的配合，也影响整个玻璃瓶的外观。

彩色白酒瓶批发-白酒瓶批发-富兴酒类包装有限公司由郓城富兴酒类包装有限公司提供。郓城富兴酒类包装有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。富兴酒类包装——您可信赖的朋友，公司地址：郓城县双桥镇政府驻地，联系人：孙经理。