

鸿宇 MES智能制造解决方案

产品名称	鸿宇 MES智能制造解决方案
公司名称	沈阳鸿宇科技有限公司
价格	20000.00/件
规格参数	沈阳鸿宇:0
公司地址	沈阳市和平区三好街100号华强广场C座803室
联系电话	18540398783 18540398783

产品详情

MES系统是一套面向制造企业车间执行层的生产信息化管理系统。MES可以为企业提供包括制造数据管理、计划排程管理、生产调度管理、库存管理、质量管理、人力资源管理、工作中心/设备管理、工具工装管理、采购管理、成本管理、项目看板管理、生产过程控制、底层数据集成分析、上层数据集成分解等管理模块，为企业打造一个扎实、可靠、可行的制造协同管理平台。

MES定义：“MES能通过信息传递对从订单下达到产品完成的整个生产过程进行优化管理。当工厂发生实时事件时，MES能对此及时做出反应、报告，并用当前的准确数据对它们进行指导和处理。这种对状态变化的迅速响应使MES能够减少企业内部没有附加值的活动，有效地指导工厂的生产运作过程，从而使其既能提高工厂及时交货能力，改善物料的流通性能，又能提高生产回报率。MES还通过双向的直接通讯在企业内部和整个产品供应链中提供有关产品行为的关键任务信息。”

工序详细调度：通过基于有限资源能力的作业排序和调度来优化车间性能；

资源分配和状态管理：指导劳动者、机器、工具和物料如何协调地进行生产，并跟踪其现在的工作状态和刚刚完工情况；

生产单元分配：通过生产指令将物料或加工命令送到某一加工单元开始工序或工步的操作；

文档控制：管理和分发与产品、工艺规程、设计或工作令有关的信息，同时也收集与工作和环境有关的标准信息；

产品追溯管理：通过监视工件在任意时刻的位置和状态来获取每一个产品的历史纪录，该记录向用户提供产品组及每个最终产品使用情况的可追溯性；

性能分析：将实际制造过程测定的结果与过去的历史记录和企业制定的目标以及客户的要求进行比较，其输出的报告或在线显示用以辅助性能的改进和提高；

维护管理：通过活动监控和指导，保证机器和其它资产设备的正常运转以实现工厂的执行目标；

过程管理：基于计划和实际产品制造活动来指导工厂的工作流程（这一功能实际上也可由生产单元分配和质量管理来实现）；

质量管理：根据工程目标来实时记录、跟踪和分析产品和加工过程的质量，以保证产品的质量控制和确定生产中需要注意的问题；

数据采集：监视、收集和整理来自人员、机器和底层控制操作数据以及工序和物料信息，这些数据可由车间手工录入或由各种自动方式获取。

MES的作用

鸿宇MES是对整个车间制造过程的优化；

鸿宇MES实时收集生产过程中的数据，并作出相应的分析和处理。

鸿宇MES与计划层和现场自动化层进行信息交互，通过企业的连续信息流来实现企业信息全集成。