

中春暖通SCGGZY3-1.0/600-1.0钢三柱暖气片钢三柱散热器

产品名称	中春暖通SCGGZY3-1.0/600-1.0钢三柱暖气片钢三柱散热器
公司名称	河北冀明昊暖通设备有限公司冀州区分公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中春暖通 型号:GZ3 产地:冀州区
公司地址	河北省衡水冀州市工业园区
联系电话	13728808997 13722808997

产品详情

1.喷涂距离

当喷涂电压未变时，随着喷涂距离增大电场强度减低，电场强度的变动对涂膜厚度的影响十分敏锐。喷涂距离增大时面子的淤积速率将减低，它是扼制膜厚的一个关紧参变量。

2.喷涂办法

在半自动喷涂时应注意依据作件高度调试好喷枪的上下行程，使其在保障作件充分喷涂的前提下尽力减损喷枪走空，因此防止淤积速率的减低。

手工喷涂时，手拿高压静电喷枪，调试好喷涂电压和喷粉量，当喷枪出粉状况牢稳后再对作件施行喷涂，使雾化面子平均地喷射散落到作件外表上。对钢制暖气片普通先喷凹槽和边缘，更终喷涂主要外面。着手喷涂时喷枪可离作件近一点，当作件吸附一定量的粉层后，喷枪应距作件远一点儿，这么既可增长上粉速度又可避免因喷枪离作件太近使电场强度增大而萌生反离子流击穿粉层，导致涂膜和麻点。