

变压器绕线机厂家 徐州变压器绕线机 昆山炜煌电子机械1

产品名称	变压器绕线机厂家 徐州变压器绕线机 昆山炜煌电子机械1
公司名称	昆山炜煌电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市玉山镇水秀路1911号8号房
联系电话	13616281518

产品详情

自动绕线机的分类和应用工艺

自动绕线机是目前电气线圈生产绕制的主要机型，服务于各种不同类型的电气行业，自动绕线机是这种机型的一个总称，其实自动绕线机根据机型的应用分为半自动、全自动机型；根据适用的工艺分为圆线自动机型、扁线自动机型。

半自动绕线机是传统数控绕线机的一个升级机型，它可以代替人工实现自动排线，设备可以根据输入的运行参数自动绕制，线圈的起头和收尾，及其绕线骨架的装卸依旧是由绕线人员来操作。

全自动绕线机是近几年来开发出来的一种机型，设备实现了全自动的线圈绕制工艺，所有绕制过程中的操作全部由机器自动完成，同时实现了多轴联动运动，单人操作看管多台设备，广泛的应用于消费性电子品的元件加工中。

自动绕线机技术的提升依托于电气控制技术和精密机械加工技术，更高智能将会是发展方向。

绕线机工艺流程

- 1 将导线的始端按规定留出适当长度，固定在绕线模特的柱销上。
- 2 开动绕线机，绕制第 i 一只线圈，导线在槽中自左向右排列整齐、紧密，不得有交叉。待计数器到规定的匝数时，停机
- 3 留出连接线，按同样的方法绕制其余线圈。
- 4 按规定的长度留出末端引线，并剪断导线。

5 拆下绕线模，变压器绕线机厂家，逐个取出线圈，并在线圈上下两端进行帮扎。

6 按5.1 ~ 5.5条将整台电机绕组绕制完成，并经过匝数仪检验后帮扎好，整齐的放在存放线圈的工位器具内。

环形绕线机的工作原理

形变压器的铁芯是用冷轧硅钢片(厚度为0.23mm-0.35mm)无缝的卷制而成，磁路完全闭合，无漏磁，故其磁性能为i优，变压器绕线机价格，激光焊接，氮氢保护真空退火，铁芯电磁指标更是大幅提高。

环形绕线机，变压器绕线机设备，变压器绕线机，徐州变压器绕线机，全自动绕线机

环形变压器利用环型绕线机绕线快速方便生产，可广泛应用于电子设备中的50Hz、60Hz、400Hz变压器、互感器、电抗器、扼流圈等电磁元件。

环形绕线机的工作原理：

先把导线均匀的缠绕在储线环上，然后再通过梭子把缠绕在储线环上的导线缠绕在骨架上，骨架由伺服电机带动旋转，使导线均匀地排列在骨架上线缠绕到一定量时，再把带通过储线环缠绕在骨架上，然后绕制。

变压器绕线机厂家-徐州变压器绕线机-昆山炜煌电子机械1由昆山炜煌电子机械有限公司提供。昆山炜煌电子机械有限公司是从事“生产加工线圈；变压器；电子专用设备；”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：邬正波。