

车床数控改造厂家电话 池州车床数控改造 泰安明德机械厂

产品名称	车床数控改造厂家电话 池州车床数控改造 泰安明德机械厂
公司名称	泰安市泰山区明德机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市省庄工业园年华南街221号
联系电话	13053857085

产品详情

设计任务

车床主要用于对中小型轴类、盘类以及螺纹零件的加工，这些零件加工工艺要求机床应完成的工作内容有：控制主轴正反转和实现其不同切削速度的主轴变速；刀架能实现纵向和横向的进给运动，并具备在换刀点自动改变四个刀位完成选择刀具；冷却泵、润滑泵的启停；加工螺纹时，应保证主轴转一转，刀架移动一个被加工螺纹的螺距或导程。这些工作内容，就是数控化改造数控系统控制的对象。

数控机床机械部分的维护与保养

包括：机床主轴部件、进给传动机构、导轨等的维护与保养。

机床导轨的维护与保养

机床导轨的维护与保养主要是导轨的润滑和导轨的防护。

(1)、导轨的润滑

导轨润滑的目的是减少摩擦阻力和摩擦磨损，车床数控改造厂家，以避免低速爬行和降低高温时的温升。因此导轨的润滑很重要。对于滑动导轨，采用润滑油润滑；而滚动导轨，则润滑油或者润滑脂均可。数控机床常用的润滑油的牌号有：l-an10、15、32、42、68。导轨的油润滑一般采用自动润滑，我们在操作使用中要注意检查自动润滑系统中的分流阀，车床数控改造价格，如果它发生故障则会造成导轨不能自动润滑。此外，必须做到每天

检查导轨润滑油箱油量，如果油量不够，则应及时添加润滑油；同时要注意检查润滑油泵是否能够定时启动和停止，池州车床数控改造，并且要注意检查定时启动时是否能够提供润滑油。

(2)、导轨的防护

在操作使用中要注意防止切屑、磨粒或者切削液散落在导轨面上，否则会引起导轨的磨损加剧、擦伤和锈蚀。为此，要注意导轨防护装置的日常检查，以保证导轨的防护。

回转工作台的维护与保养

数控机床的圆周进给运动一般由回转工作台来实现，对于加工中心，车床数控改造厂家电话，回转工作台已成为一个不可缺少的部件。因此，在操作使用中要注意严格按照回转工作台的使用说明书要求和操作规程正确操作使用。特别注意回转工作台传动机构和导轨的润滑。

机床数控化改造

由于数控机床高加工精度、高生产率的特点，在制造业中的应用比例越来越大，有效地保证了产品质量和产量。购置新的数控机床是提高机床数控化效率的途径，对旧机床进行数控化改造也是提高机床数控化效率的重要途径。机床数控化改造可降低采购数控机床的成本，为企业节约资金。近几年，随着国内各种类型机床改造需求的扩大，机床改造已经逐渐形成了一个产业，其中绝大部分是对旧数控机床的数控化改造，也有一部分是对普通机床的数控化改造。

车床数控改造厂家电话-池州车床数控改造-

泰安明德机械厂由泰安市泰山区明德机械厂提供。泰安市泰山区明德机械厂是山东泰安,钻床的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在明德机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创明德机械更加美好的未来。