

# pvc造粒设备生产厂家 锋达塑机 pvc造粒设备

产品名称	pvc造粒设备生产厂家 锋达塑机 pvc造粒设备
公司名称	青岛锋达塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市胶西工业园西外环
联系电话	15269268807

## 产品详情

pvc热切造粒设备技术参数和机器的组成：

### 1)、机架

采用型钢及板材焊接而成，并经回应力处理，有较高的钢性，变形小。

### 2)、齿轮箱

产品设计采用ZBJ19009-88所规定的技术规范，齿轮和轴类零件采用高强度合金钢材质，齿轮精度GB 10095-88，6级，齿面硬度HRC-6，在输出轴端配置有超规格的推力轴承，承受螺杆的后推力，轴承和油封等主要标准件皆采用国内优质产品，整机承载能力较高，pvc造粒设备生产厂家，传动平稳，pvc造粒设备，噪音低，效率高。

A.减速比:39:1

B.输入功率:37KW

C.采用硬齿面磨削齿轮，低噪高寿，运行可靠

D.油浸润滑系统

pvc造粒设备和造粒挤出生产线根据挤出机不同品牌、型号、规格、相应的塑胶、客户特殊需求等生产制造相应的挤出机螺杆机筒。螺杆根据不同塑胶选用不同的结构制造。

青岛锋达塑料机械有限公司专业生产制造各种造粒机、螺杆、注塑机螺杆、吹膜机螺杆、挤出机螺杆、造粒机螺杆、锥形双螺杆、平行双螺杆、双合金螺杆机筒、螺杆机筒修复、橡胶机螺杆及其附件(注塑机

螺杆头、喷嘴等)等螺杆机(料)筒的生产厂家,生产的螺杆机筒给塑机、塑料、化纤、电缆、橡胶、吹膜等厂家配套

挤出机螺杆规格:

直径: 16- 300

长径比:  $L/D=15-40$

技术指标

1、常用材质:38crMoAIA,氮化处理,表面硬度。HV 900氮化层深度:0.5-0.8mm

2、常用材质:表面WC/CO整体喷焊,能有效提高螺杆的使用寿命

螺杆种类:

渐变型、突变型、波浪型、屏障型、双屏型、分流型、分离型、排气型、销钉型、混合型、双头型、三头型、多头型、造粒型等。

3)、料筒及螺杆

A. 料筒及螺杆材料均为38CrMoAIA优质氮化钢

B. 氮化层深度:0.4-0.7mm,氮化硬度:螺杆780HV,料筒850HV

C. 螺杆直径:小头65mm,pvc造粒设备参数,大头132mm

D. 螺杆长度:1430mm

E. 螺杆转速:0~37rpm

F. 螺杆螺棱表面粗糙度:0.4um

G. 料筒内表面粗糙度:0.4um

4)、加热系统(加热器)

A.机筒采用4组加热器,机头另备4区加热器

B.加热电源:3-AC3800V,50HZ,山东pvc造粒设备,

C.加热器外覆不锈钢安全罩

5)、冷却装置

A.机筒用3组离心风机冷却,320W/区

B.风机电源:3-AC380V , 50HZ ,

6)、主电机

A.电机功率:37KW

B.电机与主机一体安装

C.电源:3-AC3800V , 50HZ ,

D.电机同步转速 1500rpm

7)、定量加料装置及料斗:

A.不锈钢圆形料斗 ,

B.定量加料方式:螺杆式定量加料

C.定量加料调速方式 : 1.1Kw变频调速

pvc造粒设备生产厂家-锋达塑机(在线咨询)-pvc造粒设备由青岛锋达塑料机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛锋达塑料机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!