

线束缠胶带机 宏顺兴工贸 山东胶带

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 线束缠胶带机 宏顺兴工贸 山东胶带 |
| 公司名称 | 青岛宏顺兴工贸有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号 |
| 联系电话 | 13869856874 |

产品详情

汽车线束是汽车电路的网络主体，没有线束也就不存在汽车电路。线束是指由铜材冲制而成的接触件端子（连接器）与电线电缆压接后，外面再塑压绝缘体或外加金属壳体等，以线束捆扎形成连接电路的组件。青岛宏顺兴工贸有限公司是青岛市生产汽车用线束总成的专业厂家，线束缠胶带机，多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。公司固定资产500余万元，建筑面积20000平方米，年生产能力在10万套以上。现有全电脑切线剥线机，山东胶带，全自动压接机、全电脑检测台等一整套线束加工设备。设备齐全精良，永乐线束胶带，技术力量雄厚。

汽车线束湿区防水设计：汽车低压线束连接整车上各电器件，起到电源分配和信号传递的作用，线束绒布胶带，是汽车的神经系统。为了保证线束系统工作的稳定性必须结合整车各个区域的工作环境，确定各个区域的线束应采取的相应防护设计。防水性作为湿区线束设计是非常重要的。在做电气系统设计时，需要参考整车的涉水深度，使关键的电器件布置位置处于“涉水线”以上，同时可以有针对性的对“涉水线”以下的电器件进行有效的防水处理。青岛宏顺兴工贸有限公司多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类汽车线束总成。公司固定资产500余万元，建筑面积20000平方米，年生产能力在10万套以上。

汽车线束的生产工艺：

随着人们对舒适性、经济性、安全性要求的不断提高，汽车上的电子产品种类也在不断增加，汽车线束越来越复杂线束的故障率也相应增加，这就要求提高线束的可靠性和耐久性等性能。

在汽车线束二维产品图纸出来以后，要编排线束的生产工艺，工艺是服务于生产的两者密不可分。线束生产的头个工艺是开线工艺。开线工艺的准确性直接关系到整个生产进度，一旦出现错误特别是开线尺寸偏短，会导致所有工位的返工，费时费力影响生产效率。所以在编制开线工艺是一定要根据图纸的要求合理确定导线的开线尺寸，剥头尺寸。青岛宏顺兴工贸有限公司二零零一年改制为民营企业，他的前身是创建于一九八零年九月的青岛黄海配件厂，专业生产车底盘电线束|车身电线束|启动预热线束。

线束缠胶带机-宏顺兴工贸(在线咨询)-山东胶带由青岛宏顺兴工贸有限公司提供。青岛宏顺兴工贸有限公司为客户提供“制造各种汽车线束,接插件,端子,汽车配件”等业务,公司拥有“宏顺兴工贸”等品牌,专注于其它等行业。欢迎来电垂询,联系人:张发东。