

304不锈钢切削液，不锈钢切削润滑液

产品名称	304不锈钢切削液，不锈钢切削润滑液
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:C-1300AS 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

产品详情

由于不锈钢在机械性能方面具有高的抗拉强度、屈服强度、延伸率和冲击值，而且还具有硬度高、耐腐蚀、耐高温、导热点较低等特点。因而被广泛应用在重工业、轻工业、生活用品行业以及建筑装饰等行业。

但是由于不锈钢自身性能特点，使得在切削加工难度增大。在切削加工过程中常常会出现切削力大、切削温度高、粘刀现象严重、加工硬化趋势强、切削功率消耗大,切削温度高,出现刀具寿命短和加工工件表面质量低等现象。

所以，针对不锈钢的切削难点，辅助切削加工的切削液必须具有优良的润滑、冷却、防锈、清洗性能和强的渗透能力。

切削液可分为油性切削液和水溶性切削液两大类。由于不锈钢导热点低，所以油性切削液不易进行有效的冷却。在实际操作中往往会由于加工余量大、产生热量多未能及时散热而使切削油冒烟，从而影响加工。

水溶性切削液能迅速传散切削时产生的热量从而达到理想的冷却效果。水溶性切削液又分为乳化液、半合成切削液（微乳切削液）、合成切削液三种。

合成切削液虽然在冷却性能方面，但其润滑性却较差,难以满足在切削时以边界润滑为主的不锈钢切削加工的要求。

乳化液较易腐败发臭，综合考虑生产成本增加，不建议选用。

半合成切削液（微乳切削液）集乳化液和合成切削液的优点于一体的水基极压切削液，具有优良的润滑、冷却、渗透和防锈性能,能有效地满足不锈钢的加工要求。在不锈钢等难加工材料中得到了广泛的应用。

。

304不锈钢切削液，不锈钢切削润滑液