

# 双尾轴五刀高速精密自动车

产品名称	双尾轴五刀高速精密自动车
公司名称	常州秉钜精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:普通车床 控制形式:凸轮 型号:BJ2025
公司地址	中国 常州市武进区 邹区工业区
联系电话	86 0519 67895171/83832611 13584537608

## 产品详情

类型	普通车床	控制形式	凸轮
型号	BJ2025	主电机功率	1.5 ( kw )
外形尺寸	1500*1450*700 ( mm )	最大加工长度	20 ( mm )
最大加工直径	20 ( mm )	最大回转直径	20 ( mm )
主轴转速级数	5	主轴通孔直径	20 ( mm )
安装形式	落地式	布局形式	卧式
适用行业	通用	动力类型	机械传动
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

本公司生产的双尾轴五刀高速精密自动车床是一种高性能、高精度、低噪音的凸轮式自动车床。适合铜、铝、铁、塑料等精密小型零件的加工制造，特别适用于仪表、钟表、汽车、摩托、自行车、眼镜、文具、灯具、五金卫浴、电子零件、接插件、电脑周边设备、手机、机电、军工等行业成批加工复杂的小小型零件。

本公司制造的自动车床的特点是：

1、自动加工，复杂零件一次加工成型。

本机床可用5把刀、2支钻头和1支丝锥、1只板牙同时进行切削加工，并可同时进行攻牙、铣牙、板牙、滚花等加工，无需手工操作，复杂零件可同步进行车外圆、球面、圆锥面、圆弧面、台阶、割槽、钻孔、攻丝、板牙、切割等工序，全过程经一次加工即可完成。

2、尺寸控制精度高。

机床主轴精度可达0.003mm。滑块微调由千分尺控制，尺寸控制精度可达0.005mm。主轴转速高，多在1600~8000rpm之内，切削进刀量最小可控制到0.005，零件的粗糙度（铜件）最小可达ra0.08。

### 3、自动送料

送料机构自动向主轴送料，料完自动停车报警，加工过程无需人工看料，达到了全面自动化的生产制造过程，操作者一人可同时操作10台机床，相对人力成本可减少10倍。

### 4、加工工件长

本机床经过改进设计，与同类的自动车床机型相比，双轴装置可向后移动20mm，一次切削长度可达70mm，最长零件可加工至150mm。

### 5、生产效率高。

本机床通过凸轮控制加工过程，凸轮每转一个回转即完成一个加工过程。凸轮转速1.0~36转/分钟，可根据不同的加工零件进行调整，每分钟最快可加工36个零件。由于5把刀能同时进行切削加工，加工效率非常高，是一般cnc电脑车床和仪表车床无法比拟的。

使用本机床，既可保证加工精度，提高产品质量，又可节省人工，减少开支，还可使产量大幅度增加，提高生产效益。化不大的投资，会给你带来较高的回报。

本公司提供技术咨询和服务。可根据客户提供的加工零件图样，帮助调试机床，提供加工零件样品。

欢迎新老客户选用本公司生产的高速精密自动车床。

### 机床主要性能参数

型号	bj-2025g
项目	
刀具架数	5
尾轴数	2
最大加工	圆型：20mm 方型：14mm 六角：17mm
最大加工长度	120mm
一刀最大切削长度	65mm
五刀最大切削长度	25mm
钻孔最大直径	15
钻孔最大深度	黄铜50mm
攻牙最大直径	黄铜：m14×1.25 铁：m8×1.0
主轴转速	1400 - 6600rpm
主轴速度变换数	5档
凸轮轴转速	1.0 - 36rpm
凸轮轴速度变换数	15档
主轴马达功率	2hp ( 1.5kw ) 380v
切削冷却油泵功率	1/8hp380v

机床外形尺寸(长×高×宽)	1500×1450×700
机床装箱尺寸(长×高×宽)	1800×1800×800
机床净重	900kg