

环保喷粉设备 阿勒泰喷粉设备 双赢小型喷粉设备

产品名称	环保喷粉设备 阿勒泰喷粉设备 双赢小型喷粉设备
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

自动喷漆设备的油漆循环系统组成及性能

1.中央供漆系统内设备

中央供漆系统由调漆罐、供漆罐、输漆泵、油漆处理组件、空气处理组件组成，包含的部件较多，涂装喷粉设备，今天就不一一介绍，下次具体分别介绍下各个组件的作用。双赢涂装18865363567

2.喷站出口元件

其包括油漆及空气调压器、枪下调压器、喷枪快换接头、阀门、软管及接头等。对于自动喷站还包括自动换色阀和电动阀等。喷漆站出口元件的选用主要根据循环系统的形式、压力、流量等因素来确定。喷站通常设置在喷漆室外部，防止出口元件被油漆污染，也便于拆装和维修。双赢涂装18865363567

3.循环管路

根据循环系统形式、喷漆间与调漆间的距离、喷站数量、流量、压力及泵的类型等因素综合考虑，环保喷粉设备，来确定管路的管径、管路材料、架设及其加工。

管路管径是按循环系统的流量来定，通常情况下参考一下数据，主管管径在22-42mm之间；渐变管径在10-38mm之间；支管管径在10-12mm之间，水性漆的管径要更大一些。而管路材料，从输漆泵的连接要用软管，便于维修时拆卸，而且在压送漆料时，软管能缓和脉动的冲击。双赢涂装18865363567

4.油漆循环系统的控制

油漆循环系统方式和设备确定后，应正确设计一个与其相适应的自动喷漆设备控制系统。控制系统的作用是可以从传统的由人工直接操作单租设备的方式，转换到由一个控制单元自动执行，阿勒泰喷粉设备，保证设备的准确性，减少人为的失误操作，提高生产率，降低劳动强度，还可以将一定时内的过程参数进行存储，为生产管理提供依据。控制系统的主要控制和检测对象，静电喷粉设备，有油漆循环系统

目前飞机的涂装仍主要采用手工喷涂的方式。由于手工喷涂依赖于工人的经验，难以对涂层厚度和均匀度进行控制，往往要进行额外地打磨或补喷，效率低下；且涂料往往含大量有及有毒性的低分子助剂，对喷涂工人的身体健康有危害。所以采用智能的自动喷涂设备势在必行。目前飞机的涂装仍主要采用手工喷涂的方式。由于手工喷涂依赖于工人的经验，难以对涂层厚度和均匀度进行控制，往往要进行额外地打磨或补喷，效率低下；且涂料往往含大量剂及有毒性的低分子助剂，对喷涂工人的身体健康有危害。所以采用智能的自动喷涂设备势在必行。电泳设备，涂装设备技术说明涂装设备技术说明1、设备用途，主要用于工件的喷2、工作原理 喷漆时外部空气再经顶部过滤棉二次过滤均流后进入喷漆室作业空间气流由上向下在工件周围形成风幕这时漆房内有载风速可达0.3m/s以上喷漆时产生的过喷漆雾不会在操作者呼吸带处停留而随气流迅速下降经过玻璃纤维丝过滤之后在排风机的作用下气流经底部环保处理后由排风管道高空达标排放。设计方案烘干作业时通过风机将外部新鲜空气经初级过滤棉过滤后与加热器换热送加热系统、照明系统、净化装置、压力控制系统上常用的岩棉保温板该保温板的内外板均为0.5m的镀锌抗震性能较具有耐腐蚀，耐大气性好，安全门有人员安全门侧门配置压力锁装置保证在室内正压过入到室体顶部再经过顶过滤棉二次过滤净化均流热空气进入到房内热气流由上向下对工件进行加热与工件换热后的气流经底部热风循环风门调节大部分热空气再与加热器换热从而使得室内温度逐步升高另小部分废气经环保处理后达标排放。当温度达到设定温度时加热器自动停止工作当温度下降到一定温度时加热器又自动升温最后当烘干时间达到设定时间时自动关闭整个系统。环保喷粉设备-阿勒泰喷粉设备-双赢小型喷粉设备由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂是山东潍坊,喷涂设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在双赢领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创双赢更加美好的未来。