

立式木纹转印机 双赢盖被木纹转印机 海北木纹转印机

产品名称	立式木纹转印机 双赢盖被木纹转印机 海北木纹转印机
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

涂装设备-前处理电泳 为了防止金属表面生锈和腐蚀，许多产品如日常生活用品，、机械、车辆、电器制品都要进行一系列的处理过程，临朐双赢涂装设备有限公司有最现代的技术和丰富的实践经验来制造出不同规模的前处理设备，来满足广大客户的要求。

根据被处理工件的材质和产品的结构形式，通常前处理设备可分为以下几种类型：一、化学处理：自动喷淋式前处理—主要适用于产品批量大，形状结构单一的工件，广泛应用于汽车零部件、发动机、轻工产品、家电产品、塑料覆盖件等的前处理。人工喷淋式前处理—主要适用于产品批量小，形状结构不一，品种繁杂的工件，广泛应用于重型机械制造行业。人工操作槽浸式前处理—适用于产品批量大、结构复杂、带内腔的工件，或无法进行吊挂的工件，也有采取装筐浸槽处理方式。二、机械处理方式：自动抛丸设备—适用于产品批量较大的结构件的表面处理，广泛应用于工程机械结构件的制造行业、厂房钢结构制造行业、厂房钢结构制造行业。人工抛丸设备—适用月批量小，形状结构不一，品种繁杂的结构件，广泛应用于大型专用机械制造、船舶制造行业等。临朐双赢涂装设备有限公司设计，提供的电泳涂装系统、除了基本的电泳涂装技术外，还配备了防止颜料沉降的搅拌装置和过滤装置，有效地防止了杂质和其它因素对漆膜质量的影响。电泳涂装技术不但适用于薄膜电泳，也使用月需要越来越多的厚膜电泳。广泛应用于汽车、家用电器、工程机械及其它金属制品的表面涂装。

该系列主要用于推土机、压路机、装载机等结构件涂装前的抛丸除锈，去除焊渣、氧化皮及污物，在进行喷漆、烘干一条线。使之获得一定粗糙的净金属表面。提高了漆膜与钢材表面的附着力，并提高结构件的抗疲劳强度和抗腐蚀能力，改善工件的内在质量，清除工件焊接内应力，获得yongjiu性使用寿命。全机实现PLC自动化清理模式，极大的提高了工作效率，减轻了清理工作的劳动强度。本机广泛应用于工程机械、机车车辆、工程机械、化工设备、船舶桥梁、重矿机械等行业。

涂装生产线

涂装生产线主要由前处理电泳线（电泳漆是最早开发的水性涂料，它的主要特点是涂装效率高，经济安全，污染少，可实现完全自动化管理。涂装电泳漆之前需要进行预处理。）、密封底涂线、中涂线、面

涂线、精修线及其烘干系统组成。涂装生产线全线工件输送系统采用空中悬挂和地面滑橇相结合的机械化输送方式，运行平稳、快速便捷；采用PLC可控编程，根据生产工艺的实际要求编程控制——实行现场总线中心控制，分区自动实现转接运行。

涂装生产线全线各烘干系统的设计参照国外的设计理念和参数，烘道室体均采用桥式结构（密封底涂炉除外），保证了炉温的均匀性和稳定性，提高了热能的效益性；供热装置引进了加拿大科迈科公司的产品，选用进口的燃烧器和控制系统，海北木纹转印机，目前经测试各烘干系统运行良好稳定，温度曲线平滑持续，完全满足目前工艺产能的要求，并可满足今后提高产能的要求。

1、同性杂质离子或异性杂质离子。这些离子的进入势必与涂料带电树脂发生反应而形成一些络合物或沉淀物，装饰板木纹转印机，这些物质的形成会破坏涂料原有的电泳特性和稳定性。

杂质离子的来源主要有：

- (1) 涂料本身固有的杂质离子；
- (2) 配制电泳漆液时带入的杂质；
- (3) 前处理没有水洗干净带入的杂质；
- (4) 前处理用水不洁净带进的杂质；
- (5) 磷化膜被溶解生成的杂质离子；
- (6) 阳极被溶解生成的杂质离子。

2、溶剂

为了使电泳涂料具备良好的分散性和水溶性，涂料原漆中会含有一定量的有机溶剂。在正常生产时，有机溶剂的消耗随着加漆的同时得到了及时补充。但如果生产操作不当或槽液温度过高造成溶剂挥发过快又得不到及时添加、至使溶剂含量降低至需求下限以下时，电泳漆液则会发生变化，它使涂膜变薄，严重时，还会使槽液中树脂

凝聚或沉淀。

3、温度

各种涂料对温度有一个适应范围。温度过高或过低会加快或减慢电沉积过程，使涂膜变厚或变薄。如槽液温度过高，溶剂挥发过快，则容易造成槽液凝聚沉淀。为了使槽液温度始终处于一个相对的“恒温状态”，需配备一个恒温装置，如冷热交换机。

4、固体份

漆液的固体份含量直接影响产品涂装质量，同时会影响槽液的稳定性。槽液固体份过低，其粘性则降低，这就导致了漆液的沉淀。当然，百叶窗木纹转印机，过高的固体分也是不可取的，因为固体分过高，立式木纹转印机，涂件电泳后夹带漆液增多，流失增加，涂料利用率降低，使成本增加。

5、循环搅拌

在生产过程中，管理人员必须随时注意电泳槽液的循环搅拌是否良好，一些仪表压力（如过滤器、超滤器）是否正常。保证槽液每小时循环4-6次，底部槽液流速是液面槽液流速的2倍左右，电泳槽不能

形成搅拌死角。非特殊情况下不要停止搅拌。

立式木纹转印机-双赢盖被木纹转印机-

海北木纹转印机由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂是山东 潍坊 ,喷涂设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在双赢领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创双赢更加美好的未来。