

# 冷轧板冲压拉伸油，冷轧板冲压专用拉伸油D-300AC

产品名称	冷轧板冲压拉伸油，冷轧板冲压专用拉伸油D-300AC
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:D-300AC 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

## 产品详情

### 冷轧板冲压拉伸油，冷轧板冲压专用拉伸油D-300AC

产品说明：冷轧板薄板冲压成各种制品，板材厚度一般是3mm以下，表明光洁度良好。生产过程中主要是根据制品的尺寸大小下料，由液压机通过模具进行冲压工作。冲压前可将拉伸油涂抹于板材上，上、下模一开始也要用润滑油。难度大的制品要经过多次的冲压过程才能完成。冲压后的不锈钢制品由于其光洁度号，有些制品只需要修正后再进行洗涤、干燥，有些则需要经过各种抛光工艺及其他工作完成冲压制品。产品特点：无色无味、清洁环保、不含任何对人体有害物质，提供优质作业环境。该产品具有优良的润滑性能及极压抗磨性能，充分避免防止模具、滚刀的磨损及钝化和烧结等情况。优良的润滑性能和适当的油墨强度，确保模具具有最长使用寿命。有效防止工件不被划伤擦伤、托花、拉爆、起刺、啃齿等现象。提高产品质量，增加加工效率。冷却性能良好，能有效控制黑色油泥产生。可优化变形加工工艺。良好的油膜粘贴性，能防止加工件、模具被拉毛，有效提高加工效率或改善表面加工质量。

测试项目		指标	实验方法
运动黏度40	25-35mm <sup>2</sup> /s	32	GB/T 265
极压剂含量	不小于	30%	GB/T 17040
腐蚀钢片50	3h	合格	GB/T 5096
四球机PB点	931N	980N	GB/T 3142-1982
四球机PD点	7840N	7680N	GB/T 3142-1982
闪点（开口）	160	185	GB/T 265
外观	-	黄褐色	观测法

使用方法：深拉伸、非持续性冲压拉伸场合，手工刷油、滚筒涂油。自动冲床连续性冲压拉伸场合，将拉伸油放入贮油装置槽，加工材料经过油浸，连续冲压即可。