

隧道裂缝修补技术交底A隧道衬砌砼裂缝修补队伍

产品名称	隧道裂缝修补技术交底A隧道衬砌砼裂缝修补队伍
公司名称	衡水亚恒桥梁维护工程有限公司
价格	65.00/米
规格参数	
公司地址	河北省衡水市桃城区河东街道办事处石家庄村东
联系电话	13831881711

产品详情

隧道裂缝修补技术交底A隧道衬砌砼裂缝修补队伍当对桥梁进行养护时，桥梁出现裂缝，并且出现宽度在0.15mm以上的裂缝时，采用裂缝修补灌浆法对桥梁进行养护，裂缝修补灌浆法是利用空气压力将环氧浆液灌注到裂缝深处的一种修补加固方法，以达到封闭裂缝，恢复桥梁混凝土结构整体性、延长耐久性和提高抗渗的目的。其进程如下：

(1) 钻孔。在裂缝表面沿裂缝走向进行骑缝钻孔，作为灌胶导向孔。灌胶孔间隔根据裂缝长度及宽度安置，35~40cm为宜，裂缝穿插处有必要进行钻孔。

(2) 清缝。用高压空气吹洗孔穴，使不被尘埃堵塞，沿裂缝从上而下将两端3~4mm规模内的尘埃、浮浆用小锤、手铲、钢刷、砂纸、毛刷顺次处置洁净，并整平构件表面，凿除突起有些，然后用丙酮擦干表面。

(3) 张贴灌浆嘴及裂缝表面关闭。灌浆嘴底盘的铁锈有必要除净，并用丙酮清洗，涂改1~2mm厚环氧胶泥后对准孔穴张贴。每条裂缝上至少应有一个进浆嘴和一个出浆嘴。关于贯穿性裂缝两边都有必要张贴灌浆嘴。裂缝表面关闭：为使混凝土缝隙完全充溢浆液，并保证压力，一起又保证浆液不过渗，沿裂缝走向5cm宽的规模涂改1.5mm厚的密封胶。

(4) 压气实验。规划胶关闭带固化后，需进行压气实验，气压控制在0.2~0.4MPa，对漏气部位再次关闭。压气实验时，在关闭带上及灌浆嘴周围涂改番笕水，可调查有无泡沫来验证是不是漏气。

(5) 灌注胶液。将修补胶写入到写入器中，并将写入器的联接端健壮地设备在灌浆嘴上。设备结束后翻开写入器，让胶液在写入器的压力进入裂缝。

灌浆次序为：由低端逐步压向高端，从一端初步压浆后，待另一端的灌浆嘴在排出裂缝内的气体后流出的浆液浓度与压入浆液浓度相一起，中止灌胶。

关于已灌完的裂缝，待浆液聚合固化后将灌浆嘴撤消，并将灌浆嘴处用胶泥抹平。对每道裂缝表面涂一层聚合物水泥浆，保证关闭密实，并使其颜色与原混凝土规划附近。