

GA-2800标准刀塔车削中心

产品名称	GA-2800标准刀塔车削中心
公司名称	苏州富锋机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:车铣 品牌:台湾绮发 型号:GA-2800
公司地址	苏州市吴中区木渎镇谢巷工业小区内
联系电话	86 0512 66511256 13913590978

产品详情

类型	车铣	品牌	台湾绮发
型号	GA-2800	控制形式	程序控制
布局形式	立式	产品类型	全新
是否库存	否		

主要参数ga-2800最大旋径 ϕ 580 mm床鞍盖上旋径 ϕ 400 mm最大车削直径 ϕ 350 mm标准车削直径 ϕ 254 mm最大车削长度*1260 mm575 mm1,155 mm最大工件重量*2250 kg油压夹头 ϕ 10 " (加大孔径)棒材容径 ϕ 75 mm主轴拉杆通孔径 ϕ 76 mm主轴通孔径 ϕ 90 mm主轴轴承直径 ϕ 130 mm液压缸径 ϕ 10 " (加大孔径)主轴鼻端a2-8主轴马达fanuc ip22/6000 i (ac / 广域) 马达马力(连续)11 kw (15 hp) 马达马力(30分/峰值)15 kw (20 hp) 马达全马力输出转速750 rpm 主轴传动方式直接皮带带动主轴转速35~3,500 rpm 主轴全马力输出转速440 rpm 主轴扭矩(30分)327 n-m 主轴扭矩(峰值)399 n-m 2段变速主轴(选用) 主轴转速低档20~875 rpm 高档876~3,500 rpm 主轴全马力转速低档291 rpm 高档440 rpm 主轴扭矩(15分)低档490 n-m 主轴扭矩(30分)高档327 n-m x轴 & z轴x轴最大行程*310 mm + 165 mm+ 30 mmz轴最大行程*1330 mm+20 mm / 620 mm+30 mm / 1,200 mm+30 mmx轴/z轴最快进给20 m / min / 24 m / min 轨道形式硬轨进给率1~4,800 mm / minx轴伺服马达ac 1.6 kw (2.2 hp, fanuc 8/3,000i, 绝对值解码, 1,000,000/转)z轴伺服马达ac 3.0 kw (4.1 hp, fanuc 12/3,000i, 绝对值解码, 1,000,000/转)x轴道珠螺杆直径/螺距 ϕ 32 mm / pitch 6z轴道珠螺杆直径/螺距 ϕ 32 mm / pitch 10x轴/z轴推力(连续)850 kg / 760 kgcf轴(选用)cf轴马达ac 伺服马达1 hp (fanuc 2/5000i, 绝对值, 1,000,000/rev) 最大扭矩/转速240 n-m / 33 rpm 刀塔刀塔容量10支刀 (12支刀选用) 驱动马达fanuc ac 伺服马达换刀速度0.2秒 (相邻刀) / 0.5秒 180° (对边刀) 精度定位: +/-0.00069°, 重复: +/-0.00027° 四方型刀具 25 mm 圆型刀具 ϕ 40 mm 动力刀塔(选用) 刀塔容量12支刀 动力刀塔容量12支刀 动力刀塔马达3.7 hp 9ft-lbs (cont.) / 10.25 hp, 25 ft-lbs (intermittent) ac servo motor 驱动马达fanuc ac 伺服马达换刀速度0.2秒 (相邻刀) / 0.5秒 180° (对边刀) 四方型刀具 25 mm 圆型刀具 ϕ 40 mm 动力刀塔刀具规格1~16 mm er 25 动力刀塔转速60~3,600 rpm 尾座心轴内锥孔mt#4 (活动顶针) 心轴直径/行程 ϕ 70 mm / 120 mm 尾座本体行程*1fixed / 550 mm / 1,140 mm 可程式控制心轴/尾座本体尾座本体移动方式标准 / 标准 (ga-2000/300 n/a) 自动与床鞍结合, 由z轴移动精确定位工件接收器(选用) 最大工件直径 ϕ 77 mm 最大工件长度150

mm一般性规格定位精度(x/y/z/b)+/-0.005 mm重现性(x/y/z/b)+/-0.003 mm标准控制器fanuc oi-
tc电压/功率需求ac 200/220 v (+10% to ~15%) 3相/ 26
kva油压箱容量30公升冷却水箱容量120公升冷却液帮浦/水压3/4 hp rated at 60 psi机器重量*15,600 kg (12,320
lbs)机器重量(动力刀塔/副主轴型)3,500kg外观(长 x 深 x 高)1,795 x 1,630 x 1,890 mm加状铁屑输送机:
3,335/3,632 x 1,630 x 1,890 mm