

数控平面钻-2016龙门式高速钻孔机-数控钻床厂家

产品名称	数控平面钻-2016龙门式高速钻孔机-数控钻床厂家
公司名称	山东凯斯锐智能装备有限公司
价格	170000.00/台
规格参数	品牌:凯斯锐
公司地址	宁津县经济开发区西区
联系电话	0534-7079678 18805346059

产品详情

近日，我公司生产的数控平面钻床获得客户的广泛认可，2016[数控平面钻](#)

单日发货量3台以上，感谢客户的信任！数控平面钻床广泛应用于钢结构行业，桥梁，铁塔，车库，电梯等行业。平面数控钻床主要加工连接板和法兰，过焊孔，盲孔，沉孔，是平板钻孔加工设备。设备主要由床身、龙门架、滑台、动力头、快换夹头，液压自动排屑与循环冷却系统、电气系统等组成。由PLC控制系统。具有高精度、高刚性、高可靠性等特点。数控平面钻床加工区域分四个加工区（分别是ABC D），可以一边钻孔，一边装卸工件，AB区工作完成到CD区加工的时候，AB区可以装卸工件。同时还能进行钻孔加工文件编程。2016液压式数控平面钻参数

	型号	单位	PD2016型
工件尺寸	长度 × 宽度	mm	2000 × 1600 一件
			1000 × 1600 二件
			1000 × 800 四件
销钻主轴	叠加加工厚度	mm	5mm-100mm
	主轴数量	个	1个BT40
	主轴型号		转莫氏4#，3#的锥孔套头
	主轴转速	r/min	120-560mm变频器无级变速
	进给方式		液压自控行程钻削动力头
	进给行程	mm	180
	钻孔直径	mm	10-50 (选配 12- 63)
工件液压夹紧	主电机功率	KW	5.5KW (选配7.5)
	夹紧缸数量	支	12把夹钳
	夹紧力/支	KN	7.5KN
	夹紧方式		脚踏开关控制
	液压泵压力	MPa	6
电气控制	液压油箱容量	L	100
	控制方式		PLC+上位计算机
	X轴伺服电机	KW	2

	Y轴伺服电机	KW	1.5
	z轴伺服电机	KW	5.5
钻孔精度	钻孔精度	mm	±0.5mm
	重复定位精度	mm	±0.1mm
	冷却方式		强制循环水冷却
	排屑方式		平板链式自动排屑器
主机尺寸	长x宽x高	mm	3500x2650x2870
	机器重量(约)	T	6吨