

全自动组装线 济南自动组装线 售后无忧 安徽鸣宇

产品名称	全自动组装线 济南自动组装线 售后无忧 安徽鸣宇
公司名称	安徽鸣宇智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县经济开发区繁华大道与文山路交口工投立恒工业广场一期C8栋东边二层
联系电话	18805600824 18805600824

产品详情

一、组装线布置要考虑设备的因素

组装线设备的选择是根据产品技术要求和组装工艺方法确定的。正确选择组装线布置的工艺设备和工装，电机自动组装线，不仅能提高生产效率、降低制造成本，还可使装配线布置工艺合理化。选择组装线设备时要考虑的问题包括：产品生产纲领；产品质量要求；设备的先进性；设备的可靠性；设备的价格；

二、组装线布置要考虑产品的因素

产品结构和组装过程设计是组装线布置中首要考虑的重点。对产品结构进行分析、研究，提出改进产品结构的意见，可以大大简化组装线生产过程。

自动化组装线车间布局的几种方式：

1、自动化组装线使物料搬运成本小化；

空间的有效利用：自动组装流水线的劳动力的有效利用；便于员工之间、员工与管理者之间、员工与用户之间的信息沟通。为了实现上面的目标，好的方法就是要将设备布局成“U”型，手机自动组装线，实现“一个流”的生产。自动流水线“一个流(One—Piece Flow)”生产方式是指产品在生产过程中尽量实现小批量的轮转，好是单件的流动。它是减少在制品数量的好方法，济南自动组装线，是消除生产线浪费的良策。它的基础是要使加工生产线像流水装配线一样流水化，自动流水线但要牺牲非瓶颈工序设备的利用率，因此要尽量平衡生产线，减少设备的产能损失。

一般的话组装线是人和机器的一个有效组合，可以进行充分体现流水线设备的生产灵活性，它将输送系统，就是可以随行夹具和在线专机，检测设备有效的组合联机生产，以满足多品种产品的流水输送要求。组装线的传输方式有同步传输的强制式也可以是非同步传输柔性式，根据配置的选择，然后就是可以实现装配还有输送的要求的。对于输送线在企业的批量生产中不可或缺，为企业节省人力成本，提高生产效率。

全自动组装线-济南自动组装线-售后无忧-安徽鸣宇由安徽鸣宇智能科技有限公司提供。安徽鸣宇智能科技有限公司为客户提供“非标自动化设备”等业务，公司拥有“鸣宇”等品牌，专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：邵经理。