

200型浓缩液喷雾干燥机

产品名称	200型浓缩液喷雾干燥机
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

产品详情

200型浓缩液喷雾干燥机

喷雾干燥是将浓缩后的四柱浓缩液，经泵被送至干燥塔顶部的高速离心雾化器中，在离心力的作用下，物料被雾化成液滴雾群。同时常温空气经过滤后，经鼓风机送入加热室使进风温度升至180~220℃，经热风管道、热风分配器均匀进入干燥塔上部，与雾群大面积对流接触后，使水分蒸发而干燥成粉。干燥的产品从干燥塔的旋风排出，经冷却风送旋风分离一收粉，旋风分离器分离排出的尾气及少量细粉经引风机引入水膜除尘，尾气中少量细粉在水膜除尘中充分吸收后达标排出。

喷雾生产过程中无返顶、无粘壁

喷干加热源：蒸汽+电，加热能力应达到240

喷干进入塔内的空气经过滤系统净化后能达到GMP规定的D级要求

设备结构设计合理，符合工艺要求，易于清洗，需配备必要的附属设备及仪表。各仪表及各控制阀门应安装在易于观察和操作的部位

系统的传动部件采用可靠的密封装置，确保传动区与物料区和洁净室之间的密封效果，传动区的润滑油不污染物料

设备内外表面所有凹凸部件全部采用圆弧过渡（R 10mm），或采用不低于135度倒角过渡，确保无死角易清洁

外观及材质需求

与药液直接接触（包括密封、螺丝、垫片等）的金属部分材质，除特殊要求采用不锈钢S31603外，其余都采用SUS304，不锈钢为太钢或宝钢；非金属部件采用GMP认可的无毒材料（厂家需提供相关资质报告）密封：与药品接触或间接接触的密封垫均为食品级及以上，满足温度要求，并提供有效的材质证明书保温材料：设备发热部位均采用优质硅酸铝保温，保温厚度不小于8cm保温效果要求：设备正常运行时，喷雾塔塔体外表面温度 50

系统中所有部件选用材质，必须确保无毒、不脱落、不渗透、耐腐蚀、易清洁、无吸附的材料

各金属焊缝或焊点应做抛光，焊接表面应均匀、完整，不得有疤痕、夹渣及气孔等现象，抛光面与周边板材无明显界限，且不会影响耐压。设备安装完成后应清洗后交付甲方使用，并提供清洗相关记录