

# 环氧树脂涂层钢筋生产线

产品名称	环氧树脂涂层钢筋生产线
公司名称	洛阳鑫益达工业设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	洛阳市洛龙区李楼景华工业园李城路西
联系电话	0379-65821102 13838457825

## 产品详情

我公司生产高品质环氧树脂涂层钢筋钢管涂装生产线

### 与众不同的特点

1.

系统经优化设计，各项指标最佳

匹配，配置合理，除维修保养外可全天24小时连续运行，不需要开开停停，生产效率高。

2

. 工件出感应器温度：130-275，温度可调，并精确控温，可手控又可自控（根据工件粗细，进给速度，自动调节功率控制温度到设定值），工件到感应器升到需要功率，工件出感应器或感应器没工件，功率降到最低，保证胚料加热的均匀性及最低能耗，并可远程控制。

3. 电源采用igbt逆变中频感应加热电源，该电源电源

具高效节能、无高次谐波、功率因数高，

体积小、

保护齐全、易启动

、易操作、寿命长、维修方便、维修

费用低等无以伦比的先进性，

由锁相环控制工作频率，自动

跟踪负载固有频率及其它参数的变化，保持igbt

工作在零电压开关状态，损耗小，安全区大，由pwm

电路控制输出功率，由功率检测电路组成闭环控制，本设备输出电容与炉体构成串联形式，而不象一般

晶闸管逆变采用并联方

式。感应器引线长短只改变工作频率而极少少

影响效率；

感应器根据负载精确设计,用料讲究,线圈表面刷涂一层高温绝缘漆。线圈直径，匝数合理，电、磁效率最高，安装、调试、维护十分方便。

4

· 加装精确导向，限位器，及防打滑新技术，彻底解决钢筋进给过程个别钢筋打滑不走、跑轨、掉轨、脱轨，个别钢筋需人工拉出，个别钢筋加热不均匀，有些钢筋过热导致塑粉烧焦失效等问题，大大降底次品率，减少人工校正次数，保证了产品质量及生产效率，并减少了人工了浪费，降低了运营成本。

5

· 整套系统采用高端科技新技术，更环保，更节能，使用操作更便捷，更稳定可靠。技术水平超过国内同行，达到国际先进水平标准。