

## 日本YT 螺旋丝攻 5/8-18 美制螺旋丝攻

产品名称	日本YT 螺旋丝攻 5/8-18 美制螺旋丝攻
公司名称	昆山市玉山镇北川精密五金部
价格	12.00/个
规格参数	类型:丝锥 适用对象:机用 丝锥样式:螺旋槽
公司地址	中国 江苏 昆山市 玉山镇水秀路1133号
联系电话	86-051255199479 13914982593

## 产品详情

类型	丝锥	适用对象	机用
丝锥样式	螺旋槽	功能	内排屑
制式	美制	材质	高速钢
品牌	日本YT	型号	各样
尺寸	5/8-18 ( mm )		

昆山北川精密五金部是日本yt精工产品在大陆地区的总代理商。

公司主要销售代理：

日本yt、yamawa、osg、tosg、台神工具、等品牌：丝攻、钻头、铣刀、圆棒、螺纹塞规、中心钻等。直槽丝攻、螺旋丝攻、挤压丝攻、先端丝攻、管用丝攻、加长螺旋丝攻、非标丝攻、手用丝攻、机用丝攻、氧化丝攻、tic镀钛丝攻、tin丝攻、ticn丝攻等；库存充足，价格便宜，产品规格齐全，有加大精度,非标品订做,加大精度订做,交货期快！欢迎新老顾客咨询合作:

卓越品質實惠價格真誠服務歡迎選購!

## 高速钢丝锥

高速钢丝锥一种加工内螺纹的刀具，沿轴向开有沟槽。也叫螺丝攻。丝锥根据其形状分为直槽丝锥、螺旋槽丝锥和螺尖丝锥。直槽丝锥加工容易，精度略低，产量较大。一般用于普通车床，钻床及攻丝机的螺纹加工用，切削速度较慢。螺旋槽丝锥多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。螺尖丝锥前部有容削槽，用于通孔的加工。现在的工具厂提供的丝锥大都是涂层丝锥，较未涂层丝锥的使用寿命和切削性能都有很大的提高。机用和手用丝锥是切制普通螺纹的标准丝锥。中国习惯上把制造精度较高的高速钢磨牙丝锥称为机用丝锥，把碳素工具钢或合金工具钢的滚牙（或切牙）丝锥称为手用丝锥，实际上两者的结构和工作原理基本相同。通常，丝锥由工作部分和柄部构成。工作部分又分切削部分和校准部分，前者磨有切削锥，担负切削工作，后者用以校准螺纹的尺寸和形状。

用途：供加工螺母或其他机件上的普通内螺纹用（即攻丝）。机用丝锥通常是指高速钢磨牙丝锥，适用于在机床上攻丝；手用丝锥是指碳素工具钢或合金工具钢滚牙（或切牙）丝锥，适用于手工攻丝。丝锥是加工各种中、小尺寸内螺纹的刀具，它结构简单，使用方便，既可手工操作，也可以在机床上工作，在生产中应用得非常广泛。对于小尺寸的内螺纹来说，丝锥几乎是唯一的加工刀具。丝锥的种类有：手用丝锥、机用丝锥、螺母丝锥、挤压丝锥等