

H型钢拔桩机施工流程 工法桩起拔千斤顶原理

产品名称	H型钢拔桩机施工流程 工法桩起拔千斤顶原理
公司名称	广州市天河区东圃东奕机械配件店
价格	220000.00/台
规格参数	品牌:东奕 型号:PM380LS 产地:广东
公司地址	广州市天河区东圃中山大道中1190-07号
联系电话	020-18998369010 18998369010

产品详情

一、插入型钢基本要求：

- 1)型钢材料、规格应符合设计要求。
- 2)型钢长度根据工程设计制备，当长度不能满足设计要求时需要事先拼接，拼接处做成坡口焊接，必要时在接头中部做成双向鱼尾榫以加强接头刚度。焊接面应与型钢原平面一致，以保证升拔和回收。
- 3)型钢整长必须顺直，总弯曲不得大于1%，且不大于15mm。
- 4)型钢接头每根不大于2处，且不在受弯、受剪大的位置，焊缝应达到二级要求。
- 5)型钢外表面应光滑平整，剔除焊瘤，仔细涂刷减摩剂。

二、插型钢

- 1、型钢插入应在水泥土搅拌桩搅拌程序完成后紧接进行。
- 2、型钢插入前安装定位卡模，做到定位卡模的中心与水泥土搅拌桩的中心一致，符合定位卡模位置时应采用双复核的方法(既要核准已插入的型钢间距，又要复核与原点的距离)。
- 3、型钢插入一般采用自重下沉法，即由吊机从型钢顶部起吊，使型钢保持垂直，对准定位卡模就位，再松弛吊绳让工字钢稳步、均匀下沉至设计标高。当型钢自重有继续下沉可能时，在水泥土搅拌桩顶上设置止滑措施。当型钢自重下沉达不到设计标高时，可采用机械加压的方法使之达到下沉标高。
- 4、型钢下沉的垂直度要严格保证，可采用在桩机上吊挂垂锤和经纬仪视测相结合的方法，保证垂直度偏差不大于规定值。

三、型钢的升拔

型钢升拔要求：

- 1、型钢升拔应在基坑施工完成后进行。
- 2、型钢升拔应逐根进行，升拔前应利用钢筋混凝土围顶梁做反作用力平台，通过液压拔桩机把型钢先行升拔，待型钢松动后慢慢升拔，待升拔到一定高度后再用起重机均速升拔，升拔过程要保持型钢垂直上升，以减少升拔阻力和保持型钢不变形。
- 3、水泥土搅拌桩体中在型钢升拔出后形成空孔应及时采用砂质土仔细回灌填实，必要时需振荡压实。