

泰州磷化加工,泰州磷化发黑加工

产品名称	泰州磷化加工,泰州磷化发黑加工
公司名称	南通冠荣表面技术有限公司
价格	1.50/公斤
规格参数	
公司地址	南通市海安电子信息产业园
联系电话	19850005559

产品详情

研究表明，只有磷化层通过烘干加工后，才具有很好的防锈能力。但要小心的是，它在温度很低的情况下要尽快的时间内烘干，涂料烤干以往都是要温度高和很久的时长。但涂料分子在集合的时候，本来就有以防失水的功能。

我们公司做过类似的实验就是往磷化层上面刷涂料，此后在烘箱内加温放置两个小时，结果表示，磷化层和涂料质量没有发生明显的损害。在刷涂料之前把磷化层彻底烘干可以增强磷化层的防锈能力，如此方法对锰系磷化层很有用。

锰系磷化层由几个晶体变为一个晶体也能改变他的防锈能力。烘干温度太高，会把磷化层的构造发生变化，因此增大了表面积，提高了涂料的附着力，从而增强了工件的防锈能力，刷涂料之前把工件放在150-180度温度下烘干半个小时。

工件在磷化前做防止氢脆的处理，防止工件氢脆处理可以在干燥没有空气的时候处理，并且磷化层上面没有阻碍脱水的阻碍层。

磷化层是由众多大小不一样的晶体结合起来的，这些晶体从磷化层上分散开，结合在一起，终覆盖整个磷化层。这样的磷化层，晶体之间有很多的间隙和裂纹。这些间隙终会以填入防锈油来提高磷化层的防锈能力。

磷化层的空隙是由很多晶体结合而成的，磷化层越厚晶体之间的间隙就越小，不能说明膜层越厚表面积就越大，它还决定于磷化层的晶体成分和结构。

实验算过磷化层表面的孔数量，他们用金属沉淀在空隙的底面，再用显微镜观察，他们研究了各种各样的磷化层，测量得一个单位面积大概有80个孔。孔的大小和磷化层的细腻度有关。磷化层越细腻光滑磷化层的孔间隙越小，防锈性能越好。但是，磷化层过于细腻光滑对刷涂料不是很好，减小涂料的附着力，如果要作为涂装前的磷化那就需要磷化层适当的粗糙一点。

The pore size is related to the fineness of phosphating layer. The finer and smoother the phosphating layer is, the smaller the hole gap of the phosphating layer is, and the better the anti rust performance is. However, the phosphating

layer is too delicate and smooth, which is not very good for painting, reducing the adhesion of the coating. If it is to be used as phosphating before painting, the phosphating layer needs to be appropriately rough.