

莫氏锥度环塞规,莫氏锥度量规,莫氏锥度套规

产品名称	莫氏锥度环塞规,莫氏锥度量规,莫氏锥度套规
公司名称	泊头市新大量具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泊头市新兴工业园区
联系电话	0317-8198393 138337695556

产品详情

莫氏锥度环塞规

严格按照国家标准生产加工，也

可根据客户需要或图纸定做。包括莫氏[锥度塞规](#)和莫氏[锥度环规](#)

两件。莫氏锥度塞规、莫氏锥度环规主要用于检验产品的大径、锥度和接触率，属于专用综合[检具](#)。

[莫式锥度环塞规](#)使用范围：莫式锥度环塞规是机床主轴加工过程中的关键检具,随着机床性能、精度、速度的进一步提高，对莫式锥度环塞规制造提出了更高的要求，同时，对莫式锥度环塞规磨削提出了更高的尺寸及形位公差精度的要求。使用方法：首先要有锥度塞规也就是一个标准的外圆锥，将红丹或蓝油均匀涂抹2-4条线在塞规上然后将塞规插入内锥孔，对研转动60-120度抽出塞规，看塞规表面涂料的擦拭痕迹来判断内圆锥的好坏接触面积越多锥度越好反之则不好。一般用标准量规检验锥度接触要75%以上而且靠近大端。莫式锥度环塞规大多用于机床和精密仪器主轴与孔的锥度检查。