

朔州HDPE双壁波纹管厂家现货供应—就选山西益佳银

产品名称	朔州HDPE双壁波纹管厂家现货供应—就选山西益佳银
公司名称	山西益佳银物贸有限公司
价格	15.00/米
规格参数	产地:山西 材质:HDPE高密度聚乙烯 品牌:佳银
公司地址	旧晋祠路168号南堰万水物贸城南内区45号
联系电话	18835453141

产品详情

HDPE双壁波纹管，简称PE波纹管，80年代初在德国首先研制成功。经过十多年的发展和完善，已经由单一的品种发展到完整的产品系列。在生产工艺和使用技术上已经十分成熟。由于其优异的性能和相对经济的造价，在欧美等发达地区已经得到了极大的推广和应用。

双壁波纹管材是以高密度聚乙烯为原料的一种新型轻质管材，具有重量轻、耐高压、韧性好、施工快、寿命长等特点，其优异的管壁结构设计，与其他结构的管材相比，成本大大降低。并且由于连接方便、可靠，在国内外得到广泛应用。大量替代混凝土管和铸铁管。

中文名 HDPE双壁波纹管 简称PE波纹管 研制年代 80年代初 出现德国 特点 重量轻、耐高压、韧性好、施工快、寿命长 原料高密度聚乙烯

特点

- 1、产品结构独特，抗压能力强；
- 2、内壁光滑，过流量大；
- 3、产品连接方便，接口密封好，耐腐蚀，零渗漏，不结垢，避免二次污染，是理想的“绿色管材”；
- 4、产品具有良好的挠曲性能，可适应土壤的不均匀沉降；
- 5、使用寿命长，地埋使用可达50年以上；
- 6、产品重量轻，施工方便，可降低施工费用，缩短施工周期；

7、在15英尺/秒的速度下，耐磨性比普通或细粒钢管高3~5倍。

HDPE双壁波纹管具有优异的化学稳定性、耐老化及耐环境应力开裂的性能。由其为原材料生产出来的HDPE双壁波纹管属于柔性管。其要性能如下：

抗外压能力强

外壁呈环形波纹状结构，大大增强了管材的环刚度，从而增强了管道对土壤负荷的抵抗力，在这个性能方面，HDPE双壁波纹管与其他管材相比较具有明显的优势。

工程造价低

在等负荷的条件下，HDPE双壁波纹管只需要较薄的管壁就可以满足要求。因此，与同材质规格的实壁管相比，能节约一半左右的原材料，所以HDPE双壁波纹管造价也较低。这是该管材的又一个很突出的特点。

施工方便

由于HDPE双壁波纹管重量轻，搬运和连接都很方便，所以施工快捷、维护工作简单。在工期紧和施工条件差的情况下，其优势更加明显。

摩阻系数小，流量大

采用HDPE为材料的HDPE双壁波纹管比相口径的其他管材可通过更大的流量。换言之，相同的流量要求下，可采用口径相对较小的HDPE双壁波纹管。

良好的耐低温，抗冲击性能

HDPE双壁波纹管的脆化温度是-70℃。一般低温条件下(-30℃以上)施工时不必采取特殊保护措施，冬季施工方便，而且，HDPE双壁波纹管有良好的抗冲击性。

化学稳定性佳

由于HDPE分子没有极性，所以化学稳定性极好。除少数的强氧化剂外，大多数化学介质对其不起破坏作用。一般使用环境的土壤、电力、酸碱因素都不会使该管道破坏，不滋生细菌，不结垢，其流通面积不会随运行时间增加而减少。

使用寿命长

在不受阳光紫外线条件下，HDPE的双壁波纹管的使用年限可达50年以上。

优异的耐磨性能

德国曾用试验证明，HDPE的耐磨性甚至比钢管还要高几倍。

适当的挠曲度

一定长度的HDPE双壁波纹管轴向可略为挠曲，不受地面一定程度的不均匀沉降的影响，可以不用管件就直接铺在略为不直的沟槽内等等。

优势

- 1、结构独特，抗外压强度高，耐冲击，具有环柔性，内壁光滑摩阻小，同等内径的管材可通过较大的流量；承插接口，柔性连接，连接便利，可靠性高，不易泄漏。
- 2、重量轻、施工快捷，降低费用。
- 3、埋地使用寿命达五十年以上。
- 4、聚乙烯属于碳氢聚合物，分子无极性，耐酸碱腐蚀。
- 5、原料为绿色环保材料，无毒，不腐蚀，不结垢，可回收再利用。
- 6、适用温度范围宽，-60 的环境中管道不破裂，输送介质的温度为60 。
- 7、综合工程造价与混凝土基本相当，运营成本低。
- 8、土质良好的情况下无须基础。

应用范围编辑

- 1、市政排水、排污管道系统工程；
- 2、公寓、住宅小区地下埋设排水排污；
- 3、高速公路预埋管道，高尔夫球场地下渗水管网；
- 4、农田水利灌溉输水、排涝等水利工程；
- 5、化工、矿山用于流体的输送及通风等；
- 6、地下管线的保护套管和通信电缆护套管等。

贮存方法

HDPE双壁波纹管应贮存于常温干燥库中。直管应平放，堆码高度不得超过2 m。脱件和成盘的多孔管可以平放，但应避免重压或挤压堆放。

HDPE双壁波纹管不允许与有毒有害物质混放，应远离热源，在存放处应设置醒目的禁火标志。

存放期自生产之日起，一般不得超过2年。

运输方式

HDPE双壁波纹管可用各种交通工具运输。

运输、装卸过程中，不允许抛摔、撞击、重压、长时间曝晒或靠近热源。不允许与有毒有害物质混运。成盘状的多孔管不可平放运输。

HDPE双壁波纹管连接的技术在不断的使用中逐渐成熟，它的热熔连接包括以下三种方法：

1.电熔衔接

电熔衔接一般用在受安装部位约束、无法施行热熔衔接的处所。相同的热塑性管道衔接时，插入特制的电熔管件，由电熔衔接机具向电熔管件通电，依托电熔管件内部预先埋设的电阻丝发生所需求的热量进行熔接，冷却后管道与电熔管件连成为一个全体。电熔衔接的特点是衔接便利、疾速、接头质量好、外界要素搅扰小。

2.承插式热熔衔接

为进步承插衔接的运用压力，也可采用在承插部位加套管，承插式热熔衔接是将管材插入端和承插端别离加热变软后，敏捷刺进，冷却后即可达到对比结实的联系。

3.直接热熔衔接：将管材管件衔接部位加热，直接对其进行热熔衔接。

安装说明

1. HDPE双壁波纹管安装必须由具有专业资格的人员。

2. 在处理材料,严禁投掷,跌落,滚动和拖动以免损坏管道. 在连接管道,检查两端. 如果有任何损坏,请切断受损的部分.

3. 管道及管件的热熔连接连接. 焊接温度应设置在 260 ± 10 . 如果有任何变色分解,燃烧,烟雾或其他不良影响,请更换焊机.

4. 虽然螺纹管件连接到其他部位,一定不要拧得过紧,以免损坏螺纹管件.

5. 请严格按照HDPE双壁波纹管的安排和业务标准,以确保质量.

6. 安装完成后,必须进行水压试验,以确定没有泄漏,然后可以关闭或填充管通道. 试验压力应为设计压力的1.5倍. 推荐的试验压力在 10kg/cm^2 (兆帕) - 15kg/cm^2 的 (压力 1.5MPa).

7. 虽然过渡连接带热水器,金属管或软管连接管道是可取的,其长度应不小于 300mm .

8. 户外管道应被视为具有隔热,防晒和防冻措施.

9. 在冬季,当温度接近 5 ,管道及管件的意外损坏,能够防止在搬运和施工期间. 压力测试完成后,排出的水. 对于长期在冬季停工期间,管道内的水排放在没有可靠的保温措施,以防止管道裂缝.

10. 的同时进行防水工程,不涂抹涂料,沥青和其他污染的材料的面上的管道,这样才能避免气味水.

管道修补要点

1、 HDPE双壁波纹管管道敷设后,因意外因素造成管壁出现局部损坏,当损坏部位的面积或裂缝长度和宽度不超过规定时,可采取粘贴修补措施.

2、 HDPE双壁波纹管管壁局部损坏的孔洞直径或边长不大于 20mm 时,可用聚氯乙烯塑料粘接溶剂在其外部粘贴直径不小于 100mm 与管材同样材质的圆形板.

3、 管壁局部损坏孔洞为 $20 \sim 100\text{mm}$ 时,可用聚氯乙烯塑料粘接溶剂在其外部粘贴不小于孔洞尺寸加 100mm 与管材同样材质的圆形板.

- 4、管壁局部出现裂缝,当裂缝长度不大于管周长的1/12时,可在其裂缝处粘贴长度大于裂缝长度加100mm、宽度不小于60mm与管材同样材质的板,板两端宜切割成圆弧形.
- 5、修补前应先将管道内水排除,用刮刀将管壁面破损部分剔平修整,并用水清洗干净.对异形壁管,必须将贴补范围内的肋剔除,再用砂纸或锉刀磨平.
- 6、粘接前应先用环已酮刷粘接部位基面,待干后尽快涂刷粘接溶剂进行粘贴.外贴用的板材宜采用,从相同管径管材的相应部位切割的弧形板.外贴板材的内侧同样必须先清洗干净,采用环已酮涂刷基面后再涂刷粘接溶剂.
- 7、对不大于20mm的孔洞,在粘贴完成后,可用土工布包缠固定,固化24小时后即可还土;对大于20mm的孔洞和裂缝,在粘贴完成后,可用铅丝包扎固定.
- 8、在管道修补完成后,必须对管底的挖空部位按支承角的要求用粗砂回填密实.
- 9、对损坏管道采取修补措施,施工单位应事前取得管理单位和现场监理人员的同意;对出现在管底部的损坏,还应取得设计单位的同意后方可实施.
- 10、如采用焊条焊补或化学止水剂等堵漏修补措施,必须取得管理单位同意后方可实施.
- 11、当管道损坏部位的大小超过上列条文的规定时,应将损坏的管段更换.当更换的PE双壁波纹管材与已铺管道之间无专用连接管件时,可砌筑检查井或连接井连接.

接口处理方法

承插式连接如下(DN 500):

HDPE双壁波纹管管道接头应采用弹性密封橡胶圈连接的承插式接口,橡胶圈接口应遵守下列规定:

- 1、接口前,应先检查橡胶圈是否配套完好,确认橡胶圈安放位置及插口的插入深度。
- 2、接口时,先将承口的内壁清理干净,并在承口内壁及插口橡胶圈上涂润滑剂,然后将承插口端面的中心轴线对齐。
- 3、接口方法应按下述程序进行:DN400及其以下管道,先由一人用棉纱绳吊住被安装管道的插口,另一人用长撬棒斜插入基础,并抵住该管端部中心位置的横挡板,然后用力将该管缓缓插入待安装HDPE双壁波纹管管道的承口至预定位置;DN400以上管道可用两台手扳葫芦将管节拉动就位。接口合拢时,管节两侧的手扳葫芦应同步拉动,使橡胶密封圈正确就位,不扭曲、不脱落。