

机制硅岩板设备与水泥渗透硅质聚苯板设备保温板生产线

产品名称	机制硅岩板设备与水泥渗透硅质聚苯板设备保温板生产线
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:渗透 规格:1400*150
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

机制硅岩板设备与水泥渗透硅质聚苯板设备保温板生产线

硅质板设备搅拌罐加水，将防火材料按配比分别传送至搅拌罐内，进行均匀搅拌。聚合聚苯板通过上料系统开始上料，搅拌罐内以拌好的材料通过高强泥浆泵输送至渗透平台上方的放料罐里，在由罐底匀速放料装置均匀喷洒在以传送至渗透平台上的板材之上，这时高强真空压力泵也在同时进行渗透工作，确保防火材料通过聚合聚苯板材的缝隙均匀渗透入板材内，使板材达到均匀防火包裹的目的。渗透好的板材在经过出料系统，进行晾晒码垛和包装，一体化程序便可完成。硅质聚苯板设备是通过真空泵的吸力，经过滤罐，吸气管，传动吸附平台一体式吸附，特点是生产效率较高，工艺简单，配合成熟的配方。变频调速设计。

渗透板设备是由传统的EPS聚苯板与新型无机材料进行渗入、固化、聚合，使聚苯颗粒周围包裹着有防火性能的特殊无机材料结晶体，填充均匀，隔绝空气，从而改变原聚苯板遇火收缩，熔滴现象的缺陷，保持了原聚苯板优异的物理性能。水泥渗透板设备是通过真空泵强大的吸力，将防火材料强力从聚苯颗粒缝隙中吸入，达到防火包裹的目的，由此可以看出，真空泵和一个设计合理的真空罐在工作中起到的重要作用。渗透板实现了建筑保温材料的保温性能、物理性能、防火性能三者的均衡统一。

硅岩板设备实现了，自动上料、自动放料、自动计量、自动补水、自动搅拌、自动行走等。有机与无机防火材料混合搅拌覆膜。