

2024北京汽车内饰展,第十三届汽车内外饰及加工设备展览会

产品名称	2024北京汽车内饰展,第十三届汽车内外饰及加工设备展览会
公司名称	FCE展览
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国
联系电话	15989233176

产品详情

2024第十三届北京国际汽车内外饰及加工设备展览会

The 13th Beijing International Automotive Interiors & Exteriors and Processing Equipment Expo 2024

时间：2024年8月01-03日

地点：北京·中国国际展览中心(顺义馆)

参展联络：徐妍（手机号看联系栏）

组织单位

广州一流展览服务有限公司

展会介绍

北京国际汽车内外饰及加工设备展览会隶属于北京国际汽车制造业博览会专题展之一，是BIAME北京汽车制博会非常重要的一个组成部分，至今已成功举办十二届，累计吸引了来自数十个国家和地区的上千家展商，观众超过50,000多人次。业内人士普遍已将其视为“了解行业信息、把握市场动态、展示企业品牌、拓展贸易渠道、寻求合作机会”的较佳平台。

博览会历届参展企业有佛吉亚、延森、森织、岱美、江森、巴斯夫、拜耳、丰田纺织、旷达集团、丰和纤维、日岩帝人、乐金化学(LG)、康隆集团、新加坡润英、九龙座椅、日本川上、金悦来、上海力升、鼎迪数控、骠马、泰德、迅镭激光、金运激光、多贝尔、力刻数控、奥德机械、标准工业、鑫乐工、锦和智能、合昌针车(德国蓝狮)、中捷、台塑集团、新丽企业股份、仁和、华特、三和、易宝、必加利、泰强化工、铜陵华源、厦门传琪、同大海岛、鑫奥格、常熟盛欣、广州信征、阿基里斯、巨浪智能、鸿华、贸隆、贝尔特福、力生智能、豪特、华骏、华港科技、思看、必达信、星泽激光、百皓高分子等。

博览会往届观众主要来自一汽集团、北京奔驰、华晨宝马、大众、上海通用、北汽控股、现代、上汽集团、北汽福田、广汽集团、比亚迪、奇瑞、长城、夏利、吉利、哈飞、力帆、神龙、江南、红塔、青年云雀、吉林通田、郑州宇通、欧曼重工、北京汽车研究总院、机械工业部九院、四院、诺博、丰田合成、埃驰(IAC)、东海理化、德尔福、敏实集团、麦格纳、佛吉亚、李尔、江森、安通林、延锋、安道拓、伟世通等上百家整车制造商及一级供应商/二级供应商现场参观洽谈。同期举办了“汽车内外饰行业发展论坛”,获得了行业组织、政府相关机构的赞誉。

2024第十三届北京国际汽车内外饰及加工设备展览会将于2024年8月01-03日在北京中国国际展览中心继续召开!展会主要展示内外饰总成及配套产品、模具、应用材料、原料、先进智能制造及加工设备等,现场不仅全面展示新的市场需求,同时也促进汽车内外饰行业在中国早日步入规范化、市场化、产业化,既发掘我国汽车存量市场,扩大内需,也在积极响应新的市场需求,对供需双方都是一个难得的机会。

展品范围

汽车内外饰件设计、开发与服务等。

内饰产品:仪表板、副仪表板、座椅、车门内护板、顶棚、内部覆盖件(车门内饰、车顶内饰、柱内饰、侧围及前后围内饰等)、转向盘、地胶、地垫、行李箱、遮阳板、储物盒、烟灰缸、衣帽架、排挡、中控、安全信息显示系统、汽车电子系统、车内照明系统、车内声学系统、内饰改装、内饰翻新修复、车用密封技术产品、内饰配套用品,汽车地毯(脚垫)、汽车坐垫、安全座椅、座套、手把套、扶手箱、头枕、安全带、防盗锁、太阳档及装饰用品、表面覆饰物、窗帘、遮阳用品、车衣等。

外饰产品(各类汽车外饰总成及配套产品):保险杠、车灯、汽车玻璃、轮毂、顶盖、翼子板、外侧板、面罩装饰板、引擎盖、后视镜、雨刮、胶条饰条、车身装饰等。

内外饰模具:汽车车灯模具、汽车保险杠模具、汽车仪表台模具、汽车中网格栅模具、汽车空调模具、汽车车门内饰板模具、汽车遮阳板模具、汽车门拉手模具等。

应用材料:座椅面料、顶棚材料及各类车用皮革、超纤革、纺织品、无纺布、亚麻制品、植绒布、非织造材料;隔音/隔热/减震材料;胶粘剂、胶带、衬垫、车用密封技术产品、紧固方案;橡塑材料与制品、工程塑料、改性塑料;聚氨酯材料、发泡材料、复合材料、高分子材料、ABS板材、吸塑产品等各类汽车内外饰生产加工所应用材料。

内外饰原料及化工产品:塑料、聚氨酯、弹性体、胶黏剂、热熔胶、脱模剂、油墨、涂料、树脂、色母、粒子、助剂、各类内饰用化工产品、原料、加工技术设备等。

内外饰加工技术及设备:汽车行业机器人及自动化设备、内饰软材切割及裁切设备、缝纫设备、内饰件模具及制造技术;车用聚氨酯技术设备、门板焊接技术设备、汽车塑料机械/新工艺及技术、厚片吸塑设备、超声波设备、装配性工具包括分析、测试、处理技术;外观及颜色产品技术(如模内装饰(IMD));皮纹加工技术;定位及紧固系统;冲压或模切技术加工;相关注塑、搪塑、吸覆、挤出、模压、热压、蒙皮、喷涂、电镀、焊接等。

参展收益

- 1、新品发布与创新产品评奖:与全国乃至全球新品、新技术一起引发汽车制造产业高度关注,参与创新产品评选。
- 2、与汽车内外饰制造工程师、客户直接对接:接触到企业决策者和研发工程师。
- 3、明星效应:与国内外同行业领导厂商同台展示,切磋技术。

- 4、宣传推广：提供新品宣传、一对一采访专稿推广、微博推广、广告宣传等大范围、高密度的强势宣传，拓展更多的商业机会。
- 5、立体推广：整合媒体资源，兼顾广度和深度，从展会前瞻、展期报道、展后跟踪来为展商提供立体服务。
- 6、目标定位：力争办成行业具国际影响力的汽车年度盛会。
- 7、关注国内自主创新的企业成长：为国内成长性企业拓宽国内外市场渠道提供平台。
- 8、立体化增值服务：展会将通过展会前瞻，展期媒体采访，展后媒体报道来为展商服务。

欢迎业界同仁踊跃报名参展，现正接受申请，请速来电联系，索取参展申请表及展位平面图！充分利用 BIAME 2024，巩固您的市场地位！

知识科普：

热熔胶（英文名：Hot Glue）是一种可塑性的粘合剂，在一定温度范围内其物理状态随温度改变而改变，而化学特性不变，其无毒无味，属环保型化学产品。因其产品本身系固体，便于包装、运输、存储、无溶剂、无污染、无毒型；以及生产工艺简单，高附加值，黏合强度大、速度快等优点而备受青睐。

一、胶的颜色要求理应有差别。若被接着物本身对颜色没有特殊要求，推荐使用黄色热熔胶，一般来说，黄色热熔胶比白色粘性更好。

二、被接着物表面处理。热熔胶对被接着物的表面处理没有其他粘合剂那么严格，但被接着物表面的灰尘、油污也应做适当的处理，才能使热熔胶更好地发挥粘合作用。

三、作业时间。作业快速是热熔胶的一大特点。热熔胶的作业时间一般在15秒左右，随着现代生产方式-流水线的广泛应用，对热熔胶的作业时间要求越来越短，如书籍装订和音箱制造对热熔胶的作业时间要求达到5秒左右。

四、抗温。热熔胶对温度比较敏感。温度达到一定程度，热熔胶开始软化，低于一定温度，热熔胶会变脆，所以选择热熔胶必须充分考虑到产品所在环境的温度变化。

五、粘性。热熔胶的粘性分早期粘性和后期粘性。只有早期粘性和后期粘性一致，才能使热熔胶与被接着物保持稳定。在热熔胶的生产过程中，应保证其具有抗氧化性、抗卤性、抗酸碱性和增塑性。被接着物材质的不同，热熔胶所发挥的粘性也有所不同，因此，应根据不同的材质选择不同的热熔胶。