

# 协进机械厂家生产 Id松套环生产厂家 朔州Id松套环

产品名称	协进机械厂家生产 Id松套环生产厂家 朔州Id松套环
公司名称	济南市协进机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西
联系电话	13573104588

## 产品详情

济南章丘市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，Id松套环加工，北依青银高速，S242省路贯穿南北，朔州Id松套环，交通货运十分便利。优势产品有：齿圈毛坯，加强圈，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

章丘协进机械配件有限公司为您提供环形齿圈毛坯、钢板厚薄圆垫参数库存。

环形齿圈毛坯|钢板厚薄圆垫参数库存

DN150刚性止水环|刚性止水环有哪些企业

金属圆盘冲压件|DN250止水法兰标准现货网

汽配冲压件|碳钢金属圆盘图片标价

厚壁圆片|DN60刚性止水环类别现货网

本实用新型提供带有圆盘下料装置的冲压机，包括冲压台、与冲压台连接的输送台、操作台，所述冲压台上设有用于坯料下料的圆盘，本结构设计一种通过圆盘转动下料的输送装置，提高输送效率以及产品的加工效率，操作也比较安全可靠。

章丘协进机械配件有限公司为您提供环形齿圈毛坯、钢板厚薄圆垫参数库存。

环形齿圈毛坯|钢板厚薄圆垫参数库存

DN150刚性止水环|刚性止水环有哪些企业

金属圆盘冲压件|DN250止水法兰标准现货网

汽配冲压件|碳钢金属圆盘图片标价

厚壁圆片|DN60刚性止水环类别现货网

本实用新型提供带有圆盘下料装置的冲压机，包括冲压台、与冲压台连接的输送台、操作台，所述冲压台上设有用于坯料下料的圆盘，本结构设计一种通过圆盘转动下料的输送装置，提高输送效率以及产品的加工效率，操作也比较安全可靠。

章丘协进机械配件有限公司为您提供环形齿圈毛坯、钢板厚薄圆垫参数库存。

环形齿圈毛坯|钢板厚薄圆垫参数库存

DN150刚性止水环|刚性止水环有哪些企业

金属圆盘冲压件|DN250止水法兰标准现货网

汽配冲压件|碳钢金属圆盘图片标价

厚壁圆片|DN60刚性止水环类别现货网

本实用新型提供带有圆盘下料装置的冲压机，包括冲压台、与冲压台连接的输送台、操作台，所述冲压台上设有用于坯料下料的圆盘，本结构设计一种通过圆盘转动下料的输送装置，提高输送效率以及产品的加工效率，操作也比较安全可靠。

济南市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。优势产品有：齿圈毛坯，加强圈，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

影响齿轮热处理变形的主要因素

- 1.设计 - 形状对称性及截面均匀性差，轮辐刚度差；
- 2.材料 - 晶粒不均匀，带状组织严重，冷套环生产厂家，淬透性带宽；
- 3.锻造 - 锻造流线不对称，锻后冷却不均匀；
- 4.预备热处理 - 加热温度过高或过低，冷却不均匀；
- 5.切削加工 - 切削用量过大，工艺孔位置不当；
- 6.终热处理 - 加热不均匀，夹具设计不合理，冷却剂及冷却规范选择不当，渗层质量不均匀。

济南市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。优势产品有：齿圈毛坯，加强圈，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

如下所述的车辆用起动机齿圈众所周知，其具有外周齿并形成圆环状，在嵌合于与发动机一起旋转的圆板状部件的外周面的状态下、在与该圆板状部件之间焊接多个部位，为了起动所述发动机，而由具有能够与所述外周齿啮合的小齿轮的起动电动机旋转驱动。例如，专利文献1以及2所记载的就是这种车辆用起动机齿圈。专利文献1的起动机齿圈焊接于作为与发动机一起旋转的圆板状部件的变矩器的壳。另外，专利文献2的起动机齿圈焊接于固定于例如变矩器的壳的圆板状的驱动板，Id松套环厂家，该圆板状的驱动板作为与发动机一起旋转的圆板状部件。

上述车辆用起动机齿圈例如通过如下操作而制作将棒状的拉拔件料弯曲成圆环状，通过将其端面彼此在互相对接的状态下焊接而形成圆环状部件，使用滚刀(hob)等切齿工具在该圆环状部件的外周面上形成外周齿，并对该外周齿实施高频淬火和/或

协进机械厂家生产(图)-Id松套环生产厂家-朔州Id松套环由济南市协进机械配件有限公司提供。协进机械厂家生产(图)-Id松套环生产厂家-朔州Id松套环是济南市协进机械配件有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：牛经理。