

PC 上海科思创（拜耳）聚碳酸酯 6555 阻燃级 透明级 灯具灯罩 电器产品 注塑级

产品名称	PC 上海科思创（拜耳）聚碳酸酯 6555 阻燃级 透明级 灯具灯罩 电器产品 注塑级
公司名称	东莞市顺心进出口有限公司
价格	25.00/KG
规格参数	品牌:上海科思创 型号:6555 产地:上海
公司地址	广东省东莞市樟木头镇樟木头百顺街16号102室 (注册地址)
联系电话	18890186812 18890186812

产品详情

PC(聚碳酸酯) 6555上海科思创

特性：中粘度 阻燃级

用途：电气/电子应用领域,工业应用

加工方法：注塑

参数：熔流率（熔体流动速率）:10.0G/10 MIN 密度:1200.0KG/M 吸水性:0.3%
熔体体积流动速率:9.5CM/10MIN 收缩率:0.6~0.8%

PC 透明白底 蓝底注塑级LED日光灯专用料 透光率达90%以上 光扩散PC料，PC改性做LED灯专用料。其扩散率可达到99%，分散均匀无晶点，透光率可达86-93%，亮度是传统灯罩的2倍以上。

主要分为注塑级，挤出级，吹塑级，薄膜级。主要应用领域：LED球泡灯、LED日光灯、LED数码管、LED隧道灯、LED路灯，LED吸顶灯等。1.高透光、高扩散、无眩光、无光影的光学级PC原料 2.耐老化、阻燃性佳、抗紫外线性佳 3.可挤出，也可注塑，使用方便损耗低 4.光源隐蔽性、无光点 5.具有高抗冲击强度 6.适合LED灯泡、灯管、透光板、外壳的使用

PC成型工艺1

在成型加工上，水份控制及成型加工条件之选择是影响成型品质量重要的两个因素，兹分述如下：水份控制PC类塑胶即使遇到非常低之水份亦会产生水解而断键、分子量降低和物性强度降低之现象。因此在成型加工前，应严格地控制聚碳酸酯之水份在0.02%以下，以避免成型品的机械强度降低或表面产生气泡、银纹等之异常外观。为避免水份所产生异常之情况，聚碳酸酯在加工前，应先经热风干燥机干燥三至五小时以上，温度设定为120℃，或者经除湿干燥机来处理水份，但除湿空气在漏斗入口处应有-30℃之露点。注塑成型为满足各种注塑成型工艺的需求，聚碳酸酯有不同熔融指数的规格。通常熔融指数介于5至25g/10min皆可适用于注塑成型。加工条件因注塑机种类、成型品之形状以及聚碳酸酯规格之不同，而有相当之差异，应依据实际情形加以调整。注塑机选择要点 锁模压力：以成品投影面积每平方公分乘0.47至0.78吨（或每平方寸乘3至5吨）。机台大小：成品重量约为注塑机容量的40至60%，如机台以聚苯乙烯来表示其容量(盎司)时，需减少10%，始为使用GUANG DA之容量。1盎司=28.3公克。螺杆：螺杆长度应有15个直径长，其L/D为20：1。压缩比宜为1.5：1至30：1。螺杆前端之止流阀应采用滑动环式，其树脂可流动间隙应有3.2MM。