

# 诚招全国各地耐磨合金.压射头.柱塞头.冲头.（10000模次）代理商

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 诚招全国各地耐磨合金.压射头.柱塞头.冲头.（10000模次）代理商 |
| 公司名称 | 福州腾宏模具机械有限公司                       |
| 价格   | 500.00/件                           |
| 规格参数 | 品牌:腾宏<br>适用机械:压铸机<br>型号:各种         |
| 公司地址 | 福州市仓山区盖山镇天水路30号4号厂房一层              |
| 联系电话 | 86 0591 87385185                   |

## 产品详情

|    |      |      |     |
|----|------|------|-----|
| 品牌 | 腾宏   | 适用机械 | 压铸机 |
| 型号 | 各种   | 种类   | 各种  |
| 重量 | 30公斤 |      |     |

耐磨合金压射头是目前市场上最畅销的产品，无论从质量比较，价格比较，占绝对的优势。使用寿命是球墨铸铁的3-5倍，正常使用在7000模次左右，而价格只是球墨铸铁的2倍。进口材质+独特的热处理技术，打造出高性价比的产品，是原始压射头的替代产品。

### 普通铸铁压射头与"腾宏牌"耐磨合金压射头（7000模次）性价比

|      | 普通铸铁压射头                     | 腾宏合金压射头                   | 对比   |
|------|-----------------------------|---------------------------|--|
| 材质   | 铸铁                          | 进口合金材质                    | 进口合金材质   |
| 使用寿命 | 平均使用寿命一班一个（8-12小时）          | 平均使用寿命4天以上（96小时以上）        | 合金压射头是普通铸铁压射头寿命的6倍以上                           |
| 价格   | 例：60×90mm普通铸铁压射头购进价30-40元左右 | 合金压射头的价格是普通铸铁压射头总用量的3成    | 合金压射头每月每台需8-15个普通铸铁压射头每台需60个左右，月为客户最低降低直接采购成本。 |
| 更换时间 | 铸铁压射头更换时间每班需15分钟            | 合金压射头更换时间每3天需15分钟         | 合金压射头每4天节省更换时间，增加1个小时的生产量，节省的能源，降低人工成本         |
| 停机损耗 | 铸铁压射头磨损后喷铝需要换压射头造成每班一个废品    | 合金压射头磨损后喷铝需更换压射头造成每4天一个废品 | 每4天可减少铸件废品7件                                   |
| 开机试模 | 更换压射头预热每班2件废品（慢压射不给增压）      | 更换压射头预热每4天2件废品（慢压射不给增压）   | 每4天可减少预热废品14余件                                 |

|    |                                      |                  |                                       |
|----|--------------------------------------|------------------|---------------------------------------|
| 能耗 | 电耗如200t更换一次约4度。每次更换后开机对模具等机件的使用寿命未计。 | 电耗如200t更换每4天约4度。 | 合金压射头每4天可节约用电24月可增加10小时生产量。延长机件的使用寿命。 |
|----|--------------------------------------|------------------|---------------------------------------|

一、使用合金压射头请按照我公司提供的使用说明操作。

二、用户担心合金压射头会拉伤司筒（溶杯），多年实践证明这种担心是不必要的。

三、司筒及压射头的研损很大程度上与其配合公差、润滑、冷却、同轴度等相关联的。

全国最领先技术，由进口合金材质，独有的特殊热处理工艺而成。有效提高使用寿命，延长使用周期，减少停机，提高生产效率，降低直接采购成本。

我公司可根据客户要求定做各种规格产品，欢迎广大用户来图、来样定做，我公司定会竭尽所能，为您提供快的服务。

最好是在使用我公司生产的溶杯，链接杆，主射杆效果更佳，因为我们注重质量，保质同轴，技术更专业。你们自己加工的链接杆和主射杆同轴达不到要求。直接影响压射头的工作时效。

福州市腾宏机械

腾宏耐磨合金压射头规格表

| 规格 $\varnothing a \times l$ | 连接螺纹  | 肩位尺寸 $\varnothing d \times h$ |
|-----------------------------|-------|-------------------------------|
| $\varnothing 40 \times 90$  | m24*2 | $\varnothing 27 \times 12$    |
| $\varnothing 40 \times 90$  | m27*2 | $\varnothing 30 \times 12$    |
| $\varnothing 45 \times 90$  | m27*2 | $\varnothing 30 \times 12$    |
| $\varnothing 45 \times 90$  | m30*2 | $\varnothing 35 \times 12$    |
| $\varnothing 50 \times 90$  | m27*2 | $\varnothing 30 \times 12$    |
| $\varnothing 50 \times 90$  | m30*2 | $\varnothing 30 \times 12$    |
| $\varnothing 60 \times 90$  | m30*2 | $\varnothing 35 \times 12$    |
| $\varnothing 60 \times 90$  | m33*2 | $\varnothing 35 \times 12$    |
| $\varnothing 70 \times 90$  | m33*2 | $\varnothing 35 \times 12$    |
| $\varnothing 70 \times 90$  | m30*2 | $\varnothing 35 \times 12$    |
| $\varnothing 70 \times 90$  | m36*2 | $\varnothing 40 \times 12$    |
| $\varnothing 80 \times 90$  | m42*2 | $\varnothing 45 \times 12$    |
| $\varnothing 80 \times 90$  | m42*3 | $\varnothing 45 \times 12$    |
| $\varnothing 90 \times 90$  | m42*2 | $\varnothing 45 \times 12$    |
| $\varnothing 90 \times 90$  | m42*3 | $\varnothing 45 \times 12$    |

注；链接螺纹如果不符，请另定货，交货期10天

配件部联系人；崔增光；电话13358230096