

批发压铸机颗粒润滑机.柱塞头颗粒润滑机.冲头颗粒润滑机；颗粒机

产品名称	批发压铸机颗粒润滑机.柱塞头颗粒润滑机.冲头颗粒润滑机；颗粒机
公司名称	福州腾宏模具机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:腾宏 型号:TH160-3000T 规格:各种
公司地址	福州市仓山区盖山镇天水路30号4号厂房一层
联系电话	86 0591 87385185

产品详情

品牌	腾宏	型号	TH160-3000T
规格	各种	产品别名	颗粒机
用途	压射头自动润滑	适用行业	铝产品加工

冲头（压射头）润滑颗粒机

产品简介

机械特性和优点

- 1；操作简单，加料方便。
- 2；进料量大小，可以调节控制。
- 3；无论大小颗粒，均可使用。
- 4；可选择单次和多次合模周期，用料一次，减少颗粒用量节省成本。
- 5；送料机构，给料精准，坚固耐用，故障率低。

功能说明

- 1；增加冲头/料管寿命，可减少摩擦，增加20%速度。
- 2:没有废油污染，机器不会污渍，压铸机可以保持清洁及干净，增加工厂安全性。

- 3:延长料管寿命比用柱塞油增加20%。
- 4:铸件表面没有油痕，使铸件清洁又光亮。
- 5:浇注口、流道、汤饼再回收使用时，没有油渍，无空气污染。
- 6:使整个厂房、地板没有油污污染，保持厂房干净整洁的工作环境。
- 7:压铸机设备无油污，减少灾害。

安装说明

1. $\phi 8$ 主进气管接到水过滤器
2. 右电磁阀两条 $\phi 6$ 气管接到气缸（通气时气缸要压回状态）
3. 料斗下方接出料管
4. 接线座 号；接交流220 l。
号；接交流220 n。
号；压铸机回锤到位线24
号接压铸机回锤到位信号线0

备注；接接线时请严格按说明接线，不可调换。

5. 号继电器 吹起延时
号继电器 气缸推出延时
号继电器 压回电磁阀信号延时
6. 计数器 模次调节计数。设定6次（6次表示3模送料1次）
- 7；非专业人员，请勿拆装。