

注塑机机械手减速机 减速机 苏州汉弗瑞自动化

产品名称	注塑机机械手减速机 减速机 苏州汉弗瑞自动化
公司名称	苏州汉弗瑞自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区木渎镇中山东路98号
联系电话	18261435920 15862390791

产品详情

减速机常用的轴承种类

减速机常用的轴承有：深沟球轴承（GB/T276-1994）调心球轴承（GB/T281-1994）

角接触球轴承（GB/T292-1994）圆柱滚子轴承（GB/T283-1994）

调心滚子轴承（GB/T283-1994）圆锥滚子轴承（GB/T297-1994）

推力球轴承（GB/T301-1995）推力滚子轴承滚针轴承

四列圆柱滚子轴承（JB/T14039-1985）双列圆锥滚子轴承（GB/T299-1995）

四列圆锥滚子轴承（GB/T300-1995）双向推力球轴承（GB/T301-1995）

推力调心滚子轴承（GB/T5859-1994）推力圆柱滚子轴承（GB/T4663-1994）

推力圆锥滚子轴承（GB/T4663-1994）推力滚针轴承（GB/T4605-1984）向心滚针和保持架组件（GB/T5846-1986）单双列滚针轴承（GB/T5801-1994）

减速机齿轮的终热处理

在操作减速机的时候，还需要有专业的人员看管，这样才能确保设备在使用的过程中可以获得好的帮助。相信有了这些方面的保障之后，就一定可以让整个工作效率获得显著提升。

减速机齿轮的终热处理采用使零件变形较小的齿面高频淬火;高频淬火后得到的齿面具有高的强度、硬度

、耐磨性和疲劳极限，而心部仍保持足够的塑性和韧性。

为减少减速机变形，减速机，齿面高频淬火应采用较低的淬火温度和较短的加热时间、均匀加热、缓慢冷却。

减速机润滑油使用注意事项

1.对于稀油集中润滑的减速机系统，利明减速机，由于润滑油或油箱温度有较为严格的要求，通常采用冷却器（蒸汽冷却）或冷却盘管（水冷却）使之冷却。虽然要求齿轮油有较好的抗乳化性能，但油中渗入相当数量的水后，印刷机减速机，极易使油品乳化，注塑机机械手减速机，加有极压抗磨剂的齿轮油乳化后，添加剂被水解或沉淀分离而失去原有性能，并产生有害物质，使齿轮油迅速变质、失去使用性能。铁霸润滑油工程师提醒大家，乳化的油品不可以继续使用。对于水（或汽）冷却的润滑系统一定要注意防止水（汽）泄漏，以免对减速机造成不必要的损伤。

注塑机机械手减速机-减速机-苏州汉弗瑞自动化由苏州汉弗瑞自动化科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州汉弗瑞自动化科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!