

专业加工通风管道 广州通风管道加工 广州凌风钢铁加工厂

产品名称	专业加工通风管道 广州通风管道加工 广州凌风钢铁加工厂
公司名称	广州市凌风钢铁加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103
联系电话	18026406692 18026406692

产品详情

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，厨房通风管道加工厂，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

风管安装要求：顺直不弯不扭；支吊架间距符合要求；风管末端应设置支吊架，距风管端头不大于0.7m且不小于100mm。

机房风管安装要求：横向风管安装应水平，管路不扭；竖向下引管应测量准确、制作准确，与机组接口相接不偏心。风管支吊架木垫块绝热要求：木垫块应与横担等宽，与绝热层等厚；木垫块长度不小于风管底边长加4个绝热层厚度，与横担用钉连接固定。

穿屋面风管防雨罩要求：风管穿屋面需做防雨罩；四面搭接处需用铆钉连接；罩与风管连接处需做嵌胶密封。

洁净室壁板上回风口安装要求：洁净室回风百页页片应为竖向设置的；回风口面板应紧贴壁板。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州方形风管加工，广州矩形风管加工，广州机制风管加工

习惯于采用角钢法兰连接，由于角钢法兰连接工序复杂，角钢切断、焊接、打孔、涂刷防锈漆，材料耗损大，费时费工，现场加工不便，吊装困难等缺点，传统的这种施工工艺已满足不了目前施工及工艺等方面的要求。我们对矩形风管无法兰连接技术在通风管道制作过程中利用插接式和共板式无法兰连接做出如下评述：接式无法兰连接是利用插接式咬口机的两组辊轮依照辊轮之间相互滚压成形原理将法兰加工为C型边和S型边，一般情况下可按如下标准采用：C型边插接式无法兰在装配时，应先插装风管上下水平插条然后插装竖直插条，且插条到位后，即将咬口边压平处理并贴压在已插装好的水平插条上，以达到定位目的，风管下料时，两端要预留与插条配合的2*10mm*180度的翻边量。S型边插接式无法兰在装配时，风管下料长度要加长22x90度的折边量和上下风管26mm的重叠量，并将26mm处折压敲合用铆钉加固，以便提高风管强度。

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

不锈钢风管，英文名Steel Use Stainless Duct，英文缩写：SUS Duct，不锈钢风管可分为圆形和矩形两种。可根据工程现场的不同要求，生产各种形状、各种规格型号及板材的成品风管。不锈钢风管主要材质有：SUS304、316、303、310、310S、301、302、304L、316L、321、201、202、902、904、317、430等。不锈钢风管表面性质主要有8K镜面板、彩色不锈钢板、不锈钢磨砂板、不锈钢拉丝板、不锈钢花纹板、不锈钢蚀刻板、钛金、雪花砂、2B板、BA板和工业[1]中厚板。不锈钢风管成品因其优异的耐蚀性、耐热性、高强度等物化性能，主要应用于多种气密性要求较高的工艺排气系统、溶剂排气系统、有机排气系统、废气排气系统及普通排气系统室外部分、湿热排气系统、排烟除尘系统等。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州方形风管加工，广州矩形风管加工，广州机制风管加工

风管代理连接：法兰密封垫料选用不透气，弹性好的材料，法兰垫料尽量减少接头，接头形式采用阶梯形，接头处应涂密封胶。法兰连接时，先垫好垫料，然后把两个法兰先对正，穿上几颗螺栓并拧上螺母不要上紧，专业加工通风管道，再用尖冲塞进未上螺栓的螺孔中，把两个螺孔撬正，直到所有螺栓都穿上后，拧紧螺栓。紧螺栓时应十字交叉逐步均匀的拧紧。风管连接好后，以两端法兰为准，检查风管连接是否平直。不锈钢风管法兰连接的螺栓，宜用同材质的不锈钢制成，用普通型的，应喷涂涂料。铝板风管连接采用镀锌螺栓，共板法兰通风管道加工，在法兰两侧垫镀锌垫圈。非金属风管法兰连接，两法兰端面应平行严密，法兰螺栓两侧应加镀锌垫圈。复合材料风管采用法兰连接时，应有防冷“冷桥”措施，连接法兰的螺栓应均匀拧紧，其螺母宜在同一侧。

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大

客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

矩形风管法兰的加工：

风管与法兰铆接前先进行技术质量复核，合格后将法兰套在风管上，广州通风管道加工，管端留出10mm左右翻边量，镀锌共板法兰风管加工厂，管折方线与法兰平面应垂直，然后将风管与法兰铆固，河源市镀锌共板法兰风管，并留出四周翻边。翻边应平整，镀锌共板法兰风管制作标准，不应遮住螺孔，四角应铲平，不应出现豁口，以免漏风。

应用领域：

适用于工业、各种建筑的空调通风工程安装，广泛应用在食品加工、机械制造、药业制品、电子工业、购物中心、棉纺织、体育娱乐文化场所、酒店、宾馆、超市、写字楼、小型别墅、家庭住宅、航空航天制造等领域。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州方形风管加工，广州矩形风管加工，广州机制风管加工

不锈钢风管概述：

- 1、外形美观、内壁光滑、阻力小、气密性好、承压强度高，能适合非常复杂的排气工程。
- 2、可排除可燃及不可燃之化学腐蚀气体，而不需要另外装置洒水灭火设备。
- 3、由不锈钢制成，材质坚固，易保持完整性。

4、不锈钢风管ECTFE

Coating内部涂层，具有高度抗化学酸碱性、耐冲击性、抗腐蚀与耐高温，其可适用温度150 ~300 (-66 ~149) 之间。

- 5、使用电脑辅助设计而成，安装简易。可使用于无灭火装置环境，可节省安装灭火装置成本。
- 6、其造价比镀锌风管高，方便运输和适应现场的更改。

专业加工通风管道-广州通风管道加工-广州凌风钢铁加工厂由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。广州市凌风钢铁加工有限公司是从事“共板法兰,螺旋风管加工,白铁皮加工,白铁通风工程”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：温小姐。同时本公司还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。

。