

## 双金属带锯条

产品名称	双金属带锯条
公司名称	连云港市金川机电销售有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:amada 型号:34*4570 产地:连云港
公司地址	江苏 连云港市新浦区 大庆西路20号
联系电话	051881085599 13805139095

## 产品详情

新带锯条必须经过磨合后才能进行正常切割，以免过早引起锯齿损坏。齿尖经过跑和过程后有正常的磨损，没有经过跑和而导致齿尖过早破坏。 1.磨合期间的进给量为正常进给量的20%-30%  
2.磨合期长短大约为预期寿命的5%-10% 3.磨合期间带速应为正常切割时的20%-30% 4.带锯从磨合期开始要逐渐过渡到正常切割，每次增加的进给量与带速均不要过大，如45#钢 100圆棒切割20刀后可正常切割，如切割的材料硬度较高或者截面较大，磨合刀数可相应减少，反之，磨合刀数应增多。