

PA66 70G30L 杜邦

产品名称	PA66 70G30L 杜邦
公司名称	新塑语塑胶原料有限公司
价格	33.00/KG
规格参数	品牌:杜邦 型号:70G30L 产地:中国/美国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆国际17-6
联系电话	15501593323

产品详情

PA66注塑工艺

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

PA66熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

PA66 美国杜邦 71G33L BK

PA66 美国杜邦 72G13HS1L

PA66 美国杜邦 72G33W NC010

PA66 美国杜邦 73G30HSL-BK

PA66 美国杜邦 73G45

PA66 美国杜邦 74G20HSL BK

PA66 美国杜邦 74G33J NC010

PA66 美国杜邦 74G33L

PA66 美国杜邦 75LG50HSL BK031

PA66 美国杜邦 75LG60HSL BK031

PA66 美国杜邦 77G33L-NC

PA66 美国杜邦 79G13HSL-NC

PA66 美国杜邦 8018

PA66 美国杜邦 8018HS

PA66 美国杜邦 8061

PA66 美国杜邦 80G33L

PA66 美国杜邦 84G33