

# 中走丝 EFCUT中走丝 鼎丰精密机械

产品名称	中走丝 EFCUT中走丝 鼎丰精密机械
公司名称	苏州鼎丰精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市工业园区江浦路41号
联系电话	13390881680

## 产品详情

苏州鼎丰精密机械有限公司是一家从事放电类线切割15年专业研究的机床公司。公司自2006年成立以来一直在全国专业销售、服务慢走丝线切割机床，中走丝，有数百家用户选择苏州鼎丰的线切割机床。

### 中走丝线切割应用

中走丝线切割(中走丝线切割机床)加工的应用

1. 广泛应用于加工各种冲模。
2. 可以加工微细异形孔、窄缝和复杂形状的工件
3. 加工样板和成型刀具。
4. 加工粉末冶金模、镶拼型腔模、拉丝模、波纹板成型模
5. 加工硬质材料、切割薄片，切割贵重金属材料。
6. 加工凸轮，特殊的齿轮。
7. 适合于小批量、多品种零件的加工，减少模具制作费用，缩短生产周期

苏州鼎丰精密机械有限公司是一家从事放电类线切割15年专业研究的机床公司。公司自2006年成立以来一直在全国专业销售、服务慢走丝线切割机床，有数百家用户选择苏州鼎丰的线切割机床。

慢丝结构铸件及材料

## 高硬度不锈钢工作台面

行业首创采用硬度达到51°不锈钢台面，环保中走丝，台面耐磨、精度长期保持。三块一起加工，保证了台面的精度。夹具孔规格和慢丝同一标准，方便中、慢丝之间工件搭配加工。

## Z轴采用进口直线模组

行业首创一体式Z轴模组结构，EFCUT中走丝，保证了Z轴精度。加上Z轴数字控制，使锥度切割精度的一致性得到保障。

苏州鼎丰精密机械有限公司是一家从事放电类线切割15年专业研究的机床公司。公司自2006年成立以来一直在全国专业销售、服务慢走丝线切割机床，有数百家用户选择苏州鼎丰的线切割机床。

## 中走丝线切割机床切削液有什么作用

### 1.冷却作用：

它可以降低切削温度，提高刀具耐用度和减小工件热变形，稳定性中走丝，保证加工质量。一般的情况下，可降低切削温度50~150°。

### 2.润滑作用：

可以减小切屑与前刀面，工件与刀具后刀面的摩擦，以降低切削力，切削热和限制积屑瘤和鳞刺的产生。一般的切削油在200°左右就失去润滑能力。如加入极压添加剂，就可以在高温(600~1000°)、高压(1470~1960MPa)条件下起润滑作用。这种润滑叫做极压润滑。

### 3.清洗作用：

可以将粘附在工件，刀具和机床上的切屑粉末，在一定压力的切削液作用下冲洗干净。

### 4.防锈作用：

防止机床、工件、刀具受周围介质(水分、空气、手汗)的腐蚀。

中走丝-EFCUT中走丝-鼎丰精密机械(推荐商家)由苏州鼎丰精密机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州鼎丰精密机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!