

外螺纹高炉钻头 飞腾金属 杭州外螺纹高炉钻头

产品名称	外螺纹高炉钻头 飞腾金属 杭州外螺纹高炉钻头
公司名称	山东飞腾金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肥城孙庄工业园区
联系电话	13953832568

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东飞腾金属制品有限公司

当钻头基于上述某种原因导致损耗过快时，就会产生以下结果：

- 1.长时间打不开铁口，外螺纹高炉钻头价格，开口能力差，开口后期如遇到烧结铁壳就很难钻开，只能通过烧氧或者换用钎头强行捅开的操作方式，而这两种操作方式会对铁口孔道和泥包造成较大破坏，势必也会影响高炉出铁顺行；
- 2.一次开口过程中更换钻头次数较多，并且开口时间过长导致钻杆在铁口孔道中受热变形，造成钻杆的报废，这样不但加大了炉前工人的劳动强度，降低了炉前工作的安全系数，高炉每日数次出铁开口，消耗的钻具统计起来也是一笔较为可观的经济损失。

高炉钻头型号

高炉钻头是钻杆中一款必不可少的配件，是用以在实体材料上钻削出通孔或盲孔，并能对已有的孔扩张的刀具。常用的高炉钻头主要有麻花钻，一字钻，外螺纹高炉钻头，煤高炉钻头，金刚石高炉钻头，探水专用高炉钻头等等，用户可根据自己的需求购买。高炉钻头还有许多的型号，矿井常用的有28型，30型，杭州外螺纹高炉钻头，32型，钻井队用的比较大一点，有用75的，还有65等等，都可以根据自己的生产环境来购买适合于自己的高炉钻头。

高炉钻头性能试验及应用

钎焊缝强度试验。试制 65mm钻头中取3个含柱齿方形试样，合金柱孔大小为 9.1×8 mm，分别标为1#、2#、3#。试验采用压力试验机，结果如表1。从表中看，Cu基合金高熔点（1100）焊料力学性能良好。

现场试验及应用。我们在酒钢集团榆中钢厂试验，钻头平均开口8次；太原钢铁集团平均开口24次；新疆八一钢厂平均开口40次。从试验中分析该钻头钻速较快，在开口机正常作业（就是钻凿中不钻透孔，外螺纹高炉钻头特点，铁水不沾上钻头）的情况下，4次开口之前钻体、钎料保持完好，合金有所磨损，4次开口之后钻头头部外径缩小，钻体开始磨损直至报废。从钻头的使用情况看，铁口的温度很高，尤其是靠近炉膛0.2~0.5m处，温度高达900~1000左右，在高温状态下合金硬度、强度下降，在扭距的作用下磨损大。在不同钢厂钻头的使用寿命不同，是由于不同钢厂铁口的温度差异，炮泥成分的不同，炮泥烧结时间的长短及开口设备、开口作业不同所致。同时在试验中我们也看到开口机的操作由于各种客观、人为因素，钻透孔的机率很大，这就使得钻头伸入铁水烧损报废。

目前高炉钻头已在酒钢集团公司、重庆钢铁集团公司、马钢集团公司等大量使用。

外螺纹高炉钻头-飞腾金属-杭州外螺纹高炉钻头由山东飞腾金属制品有限公司提供。山东飞腾金属制品有限公司是一家从事“高炉钻头,高炉钻杆,高炉开口机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“飞腾”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使飞腾金属在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事高炉钻杆，开口机钻杆，空心钻杆的厂家，欢迎来电咨询。